



WELDING TEAM

MASCHINENPROSPEKT

MMA · WIG · MAG

Stand: Mai 2026

Alle Angaben ohne Gewähr – technische Änderungen vorbehalten.

Alle 9 Modelle im Überblick

Art. 1000152170



WT-MMA 140

20 – 140 A

Art. 1000152150



WT-MMA 160

10 – 160 A

Art. 1000152151



WT-MMA 200

10 – 200 A

Art. 1000152160



WT-TIG 200 DC

5 – 200 A

Art. 1000152161



WT-TIG 200 AC/DC

5 – 200 A

Art. 1000152184



WT-MAG 200 mobil

25 – 200 A

Art. 1000152185



WT-MAG 205 Syn LCD

30 – 200 A

Art. 1000152186



WT-MAG 315 Syn LCD

30 – 315 A

Art. 1000152187



WT-MAG 402 DW

15 – 400 A

WT-MMA 140

E-Hand



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Inverter-Technologie
- tragbares Elektrodenschweißgerät für den Einsatz in Betriebswerkstätten, Landwirtschaft, Baustellen, etc
- robustes Gehäuse
- für Elektrodendurchmesser 1,6–3,2 mm
- stufenlose Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- Hot Start
- Anti-Stick
- Arc-Force

LIEFERUMFANG

- Elektrodenschweißgerät
- Massekabel 4 m konfektioniert
- Elektrodenhalter 4 m konfektioniert
- Netzkabel 2 m
- Verlängerungskabel 3 m
- Schweißerschutzschild
- Schlackehammer mit Bürste

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	E-Hand
Schweißstrombereich:	20 – 140 A
Schweißstrom 25% ED:	140 A
Zündungsart:	Hotstart
Netzspannung:	230 V / 50 Hz
Absicherung:	16 A
Leerlaufspannung:	70 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	3,1 kg
Abmessungen (BxTxH):	125 x 260 x 210 mm
Sonderfunktionen:	Hot Start / Anti-Stick / Arc-Force
Norm:	EN 60974-10:2014

WT-MMA 160

E-Hand / WIG DC



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Inverter-Technologie für Betriebswerkstätten, Metallbau, Baustellen u. v. m
- Geeignet für den Einsatz am Generator
- Leistungsfaktorkorrektur PFC
- WIG DC-Funktion möglich
- Schutz vor Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion durch versiegelte Platine

LIEFERUMFANG

- Elektrodenschweißgerät
- Massekabel 4 m konfektioniert
- Elektrodenhalter 4 m konfektioniert
- Netzkabel 4 m

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	E-Hand / WIG DC
Schweißstrombereich:	10 – 160 A
Schweißstrom 100% ED:	90 A
Zündungsart:	Hotstart
Leistungsaufnahme:	5,1 kVA
Stromaufnahme:	22,1 A
Netzspannung:	230 V / 50 Hz
Absicherung:	16 A
Leerlaufspannung:	70,6 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	6,7 kg
Abmessungen (BxTxH):	150 x 365 x 280 mm
Sonderfunktionen:	Hot Start / Anti-Stick / Arc-Force
Platinenschutz:	Versiegelt
PFC:	Ja
Norm:	EN 60974-1:2012 / EN 60974-10:2014
Generatorbetrieb:	Geeignet

WT-MMA 200

E-Hand / WIG DC



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Inverter-Technologie für Montagearbeiten, Schulen, Metallbau, Baustellen oder Landwirte
- Geeignet für den Einsatz am Generator
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion
- Hot Start, Anti-Stick, Arc-Force
- WIG DC-Funktion

LIEFERUMFANG

- Elektrodenschweißgerät
- Massekabel 4 m konfektioniert
- Elektrodenhalter 4 m konfektioniert
- Netzkabel 4 m

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	E-Hand / WIG DC
Schweißstrombereich:	10 – 200 A
Schweißstrom 100% ED:	130 A
Zündungsart:	Hotstart
Leistungsaufnahme:	6,6 kVA
Stromaufnahme:	28,8 A
Netzspannung:	230 V / 50 Hz
Absicherung:	16 A
Leerlaufspannung:	68,7 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	6,7 kg
Abmessungen (BxTxH):	150 x 365 x 280 mm
Sonderfunktionen:	Hot Start / Anti-Stick / Arc-Force
Platinenschutz:	Versiegelt
PFC:	Ja
Norm:	EN 60974-1:2012 / EN 60974-10:2014
Generatorbetrieb:	Geeignet

WT-TIG 200 DC

WIG (DC), E-Hand



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Inverter-Technologie, bestens geeignet für Montagearbeiten
- Schutzart IP21S auch für Arbeiten im Freien
- PFC für Kabeltrommel-Einsatz
- WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- HF-Zündung ohne Werkstückberührung
- Multivoltage 110–230 V, 9 Programme

LIEFERUMFANG

- WIG-Schweißanlage
- Massekabel 4 m konfektioniert
- Gasschlauch 4 m
- Druckminderer 200 bar Argon/CO₂
- Netzkabel 4 m

OPTIONALES ZUBEHÖR

- WIG-Brenner 4 m oder 8 m
- Wasserkühlmodul

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	WIG (DC), E-Hand
Schweißstrombereich:	5 – 200 A
Schweißstrom 30% ED:	200 A
Zündungsart:	Hochfrequenz
Betriebsarten:	2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen
Pulsen:	0,5 – 200 Hz
Multivoltage:	110 – 230 V
Speicherplätze:	9 Programme
Kühlart:	Gasgekühlt
Netzspannung:	230 V / 50 Hz
Absicherung:	16 A
Leistungsaufnahme:	4,5 kVA
Leerlaufspannung:	66,5 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	9,7 kg
Abmessungen (BxTxH):	150 x 500 x 280 mm
Norm:	EN 60974-1:2012 / EN 60974-10:2014

WT-TIG 200 AC/DC

WIG (AC/DC), E-Hand



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Inverter-Technologie mit AC und DC – ideal für Aluminium, Edelstahl und Stahl
- Dreieck-, Sinus- und Quadratwellen-Schweißausgang
- Balance einstellbar
- Multivoltage 110–230 V, 9 Programme speicherbar
- PFC für Kabeltrommeln
- Optional mit Wasserkühlung erweiterbar

LIEFERUMFANG

- WIG-Schweißanlage
- Massekabel 4 m konfektioniert
- Gasschlauch 4 m
- Druckminderer 200 bar Argon/CO₂
- Netzkabel 4 m

OPTIONALES ZUBEHÖR

- WIG-Brenner 4 m oder 8 m
- Wasserkühlmodul

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	WIG (AC/DC), E-Hand
Schweißstrombereich:	5 – 200 A
Schweißstrom 35% ED:	200 A
Zündungsart:	Hochfrequenz
Betriebsarten:	2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen
Pulsen:	0,5 – 999 Hz
AC-Wellenformen:	Dreieck / Sinus / Quadrat
Balance:	Einstellbar
Multivoltage:	110 – 230 V
Speicherplätze:	9 Programme
Kühlart:	Gasgekühlt (opt. Wasserkühlung)
Netzspannung:	230 V / 50 Hz
Absicherung:	16 A
Leistungsaufnahme:	5 kVA
Leerlaufspannung:	75,6 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	15,5 kg
Abmessungen (BxTxH):	190 x 580 x 350 mm
Norm:	EN 60974-1:2012 / EN 60974-10:2014

WT-MAG 200 mobil

MIG-MAG / E-Hand / WIG



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Stufenlos regelbare Kompaktanlage mit Synergiekennlinien
- Einstellbare Drossel für genaue Anpassung der Lichtbogencharakteristik
- Modernste Invertertechnik mit LCD-Display
- Überhitzungsschutz und Spannungsüberwachung
- Geeignet für Generatorbetrieb

LIEFERUMFANG

- MIG/MAG-Schweißanlage
- 4 m Gasschlauch

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Korbspulenadapter
- MAG-Brenner 3 m, 4 m oder 5 m
- Verschiedene Vorschubrollen
- Massekabel

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	MIG-MAG / E-Hand / WIG
Schweißstrombereich:	25 – 200 A
Schweißstrom 100% ED:	130 A
Drahtvorschub:	vollsynergisch / manuell
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm
Antrieb:	2 Rollengetriebe
Betriebsarten:	2 / 4 Takt
Drahtaufnahme:	S200
Kühlart:	Gasgekühlt
Netzspannung:	230 V / 50/60 Hz
Absicherung:	16 A
Leerlaufspannung:	65 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Tragbar
Gewicht:	15,5 kg
Abmessungen (BxTxH):	220 x 560 x 410 mm
Norm:	EN 60974-1
Generatorbetrieb:	Geeignet

WT-MAG 205 Syn LCD

MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / WIG



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Stufenlos regelbare fahrbare Kompaktanlage mit robustem Trolley für Gasflaschen von 10 l bis 50 l
- Synergiekennlinien, LCD-Display
- Modernste Invertertechnik für präzises Schweißen
- Überhitzungsschutz und Spannungsüberwachung
- Generatorbetrieb möglich

LIEFERUMFANG

- MIG/MAG-Schweißanlage
- 4 m Gasschlauch

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Korbspulenadapter
- MAG-Brenner 3 m, 4 m oder 5 m
- Verschiedene Vorschubrollen
- Massekabel

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / WIG
Schweißstrombereich:	30 – 200 A
Schweißstrom 100% ED:	130 A
Drahtvorschub:	vollsynergisch / manuell
Draht-Ø:	0,6 – 1,2 mm
Antrieb:	2 Rollengetriebe
Betriebsarten:	2 / 4 Takt
Drahtaufnahme:	S200 / B300
Gasflasche (Trolley):	10 l – 50 l
Kühlart:	Gasgekühlt
Netzspannung:	400 V / 50/60 Hz
Absicherung:	16 A
Leerlaufspannung:	74 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Fahrbar (Trolley)
Gewicht:	52,5 kg
Abmessungen (BxTxH):	530 x 1100 x 850 mm
Norm:	EN 60974-1

WT-MAG 315 Syn LCD

MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / WIG



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Leistungsstarke fahrbare Kompaktanlage mit 4-Rollenantrieb
- Robuster Trolley für Gasflaschen von 10 l bis 50 l
- Synergiekennlinien, LCD-Display, stufenlos regelbar
- Überhitzungsschutz und Spannungsüberwachung für sicheres Arbeiten

LIEFERUMFANG

- MIG/MAG-Schweißanlage
- 4 m Gasschlauch

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Korbspulenadapter
- MAG-Brenner 3 m, 4 m oder 5 m
- Verschiedene Vorschubrollen
- Massekabel

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / WIG
Schweißstrombereich:	30 – 315 A
Schweißstrom 100% ED:	200 A
Drahtvorschub:	vollsynergisch / manuell
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm
Antrieb:	4 Rollengetriebe
Betriebsarten:	2 / 4 Takt
Drahtaufnahme:	S200 / B300
Gasflasche (Trolley):	10 l – 50 l
Kühlart:	Gasgekühlt
Netzspannung:	400 V / 50/60 Hz
Absicherung:	32 A
Leerlaufspannung:	74 V
Schutzart:	IP21S
Mobilität:	Fahrbar (Trolley)
Gewicht:	53,5 kg
Abmessungen (BxTxH):	530 x 1100 x 850 mm
Norm:	EN 60974-1

WT-MAG 402 DW

MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / TIG Lift



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer und eingebautem Kühlaggregat
- Hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-Anwendungen
- Eingebaute Synergien erleichtern die Einstellungen und verringern Spritzer

LIEFERUMFANG

- MIG/MAG-Schweißanlage
- Drahtvorschubkoffer mit Zwischenschlauchpaket 5 m

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Korbspulenadapter
- MAG-Brenner 3 m, 4 m oder 5 m
- Verschiedene Vorschubrollen
- Massekabel

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren:	MIG-MAG / Fülldraht / E-Hand / TIG Lift
Schweißstrombereich:	15 – 400 A
Schweißstrom 60% ED:	300 A
Schweißstrom 100% ED:	280 A
Drahtvorschub:	vollsynergisch
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm
Antrieb:	4 Rollengetriebe
Betriebsarten:	2 / 4 Takt
Drahtaufnahme:	S200 / B300
Kühlart:	Flüssiggekühlt
Netzspannung:	400 V / 50/60 Hz
Absicherung:	32 A
Leerlaufspannung:	66 V
Schutzart:	IP23S
Mobilität:	Fahrbar (Koffieranlage)
Gewicht:	64,7 kg
Abmessungen (BxTxH):	550 x 916 x 947 mm
Norm:	EN 60974-1



PRÄZISION. LEISTUNG. VERTRAUEN.



DIWA-Gärtners Schweißtechnik GmbH

Heidelberger Str. 11 · 01189 Dresden

Tel.: 0351 / 43 00 98 – 0

E-Mail: info@diwa-schweisstechnik.de

Web: www.diwa-schweisstechnik.de

Stand: Mai 2026

Alle Angaben ohne Gewähr – technische Änderungen vorbehalten.