Automig

Zuverlässige MIG/MAG-Schweißgeräte für Reparaturarbeiten in der Automobilindustrie. Getestet und empfohlen von Profis. Mit allen Merkmalen und Funktionen, die für das Autoreparaturschweißen benötigt werden.

Kompakter Drahtvorschubkoffer

Luftgekühlt

230, 270 *oder* 300 Ampere

Grafikpanel

MIGATRONIC

Die große Verantwortung für die Autoreparatur mutig übernehmen

Die Automig ist eine synergische Inverter-Schweißmaschine, die für die Autoreparatur entwickelt wurde. Sie erfüllt die Standards der Automobilhersteller für Schweiß- und Lötprozesse in hochfesten Stählen, Edelstahl und Aluminium in vollem Umfang. Mechaniker und Blechbearbeiter in Karosseriewerkstätten aller Art können mit einer Die Automig übernimmt diese Verantwortung entschlossen.

Immer sicher fahren

Saubere und starke Schweißnähte sind für die Aufrechterhaltung der Integrität eines Fahrzeugs nach Reparaturen von entscheidender Bedeutung. Unsere Hauptpriorität ist es, sicherzustellen, dass reparierte Autos sicher wieder in den Verkehr gebracht werden können. Auch sie müssen den Ansprüchen der Automobilhersteller und den Sicherheitserwartungen der Autobesitzer gerecht werden – auch nach einer Reparatur. Automig übernimmt diese Verantwortung mutig.

Wie man starke Schweißnähte macht

Die Automig verfügt über alle Funktionen und Schweißprogramme, die für die korrekte Verarbeitung von z. B. hochfestem Stahl und Aluminium nötig sind. Die richtige Verarbeitung stellt sicher, dass Autoreparaturen die Korrosionsbeständigkeit des Materials nicht unnötig verschlechtern. Die Verfahren MIG-Löten, Puls und Doppelpuls verbinden alle Materialien bei niedrigeren Temperaturen im Vergleich zum traditionellen MIG/MAG-Schweißen. Diese schonende Verarbeitung hält die Materialien stark.

Nutzen Sie unser Wissen

Unsere Zusammenarbeit mit Stahlherstellern, Gaslieferanten und Automobilherstellern liefert wertvolles Wissen über Materialien, Gaszusammensetzungen, Fügeverfahren und Geschäftstrends. Wir nutzen dieses Wissen, um Schweißgeräte zu entwickeln, die den Standards der Automobilhersteller entsprechen. Die Automig ist das Ergebnis. Sie bietet Werkstätten die Voraussetzungen, in einer sich ständig wandelnden und hochinnovativen Branche wettbewerbsfähig zu bleiben.

Automig 230

Bereit, wenn Sie es sind.

Verwenden Sie die 230 Ampere für einfache Autoreparatur-Schweißaufgaben in kleinen oder unabhängigen Werkstätten. Die Maschine ist einfach einzustellen und schweißbereit, wann immer der Anwender sie braucht.

Kompaktbauweise
Einzeldrahtzuführung

Kühlung
Luft

Pulsprozess
Nicht verfügbar

Strombereich
15-230 A

Automig 300 Pulse

Erweitert, nicht kompliziert.

Dies ist unsere technologisch fortschrittlichste Schweißmaschine für die Reparatur von Autos und den Aufbau von Karosserien. Trotz der Weiterentwicklung ist sie einfach zu bedienen und zu 100 % auf die Anforderungen der Werkstätten abgestimmt.

Mechaniker und andere Bediener werden in der Lage sein, erstaunliche Schweißnähte nach den Anweisungen der Automobilhersteller zu liefern. Wählen Sie bis zu 300 Ampere, wenn Sie die höchsten Standards für Fügeprozesse in der Autoreparaturindustrie erfüllen müssen.

Wählen Sie eine DUO- oder TRIO-Version für ein einfaches Umschalten zwischen Schweiß- und Lötvorgängen, ohne Brenner, Draht Drahtvorschubollen und Gas wechseln zu müssen.

Kompaktbauweise
Einzel-/DUO-/TRIO-Drahtvorschub

Kühlung
Luft

Pulsprozess
Standard

Strombereich
15-300A

Automig
Kompaktbauweise

Kompaktbauweise
Einzeldrahtzuführung

Kühlung
Luft

Pulsprozess
Optional

Strombereich
15-270 A

Automig 270

Ein echter Klassiker.

Ein klassisches Schweißgerät, das tief in der Autoreparaturindustrie verwurzelt ist. Verwenden Sie die 270 Ampere, um gleichmäßige Schweißergebnisse für wiederkehrende Reparaturaufgaben zu erzielen oder wenn Sie die optionale Pulsfunktion benötigen.

Verwenden Sie Puls zum Schweißen oder Löten bei extrem dünnen Materialien und Aluminium. Die Maschine ist einfach einzustellen und erfüllt die Anforderungen für professionelles Autoreparaturschweißen in autorisierten oder freien Werkstätten.

Automig
Kompaktbauweise

Grafisches Bedienfeld

Das grafische Bedienfeld ist intuitiv zu navigieren und sowohl für Automechaniker als auch für professionelle Blechbearbeiter einfach zu bedienen.

Abgestimmt auf die Bedürfnisse in der Fahrzeugreparatur

Auch für Anwender, die wenig Erfahrung mit digitalen Schweißmaschinendisplays haben, ist es leicht die Automig zu bedienen. Es ist einfach, zwischen Schweißen und Löten zu wechseln und das richtige Schweißprogramm für bestimmte Materialien zu finden.

Nachdem der Bediener DC oder Puls/Doppelpuls ausgewählt und Materialart, Drahtdurchmesser und Gas eingestellt hat, wählt das Schweißgerät automatisch das am besten geeignete Schweiß- oder MIG-Lötprogramm aus.

Update über SD-Karte

Wenn Sie Ihr Schweißgerät aktualisieren möchten, erfolgt dies als Software-Update per SD-Karte. Sie können Ihre Maschine während der gesamten Lebensdauer updaten.

Sperren Sie bestimmte Einstellungen

Verwenden Sie eine Sperrkarte, um das Bedienfeld in zwei Ebenen zu sperren. Sperren Sie bestimmte Einstellungen, um sicherzustellen, dass niemand unnötige oder falsche Einstellungen vornimmt. Dies stellt sicher, dass Sie für wiederkehrende Schweißnähte dieselben Einstellungen verwenden. Die Sperrkarte ist eine optionale Ausstattung.

Beeindrucken Sie beim Schweißen und Löten

Moderne Autos bestehen aus unterschiedlichen Stahlsorten, die optimal verarbeitet werden müssen, um Festigkeitsverluste beim Erhitzen im Fügeprozess zu vermeiden. Deshalb ist es für Werkstätten wichtig, Zugang zu den Fügeprozessen zu haben, die die Automobilhersteller benötigen.

MIG-Löten

Das Löten von verzinktem Stahl ist das schonendste Verfahren in Bezug auf den Wärmeeintrag in das Werkstück, da nur der Zusatzwerkstoff schmilzt, nicht das Grundmetall. Das Ergebnis ist eine hervorragende Erhaltung des Materials in Bezug auf Korrosion und Festigkeit, und es reduziert die Notwendigkeit einer Nachbehandlung von Verformungen von Blechen und Profilen.

Doppelpuls (DUO Plus)

Doppelpuls ist eine fortschrittliche Pulsfunktion, die den Fülldraht mit einem pulsierenden Strom versorgt. Das Ergebnis ist eine bessere Kontrolle des Lichtbogens und fast keine Schweißspritzer. Es gewährleistet den Erhalt der Festigkeit und Oberfläche von Blechen und Profilrohren. Es ermöglicht Blecharbeitern, den Lichtbogen genauer zu steuern als beim gewöhnlichen Schweißen und Löten. Doppelpuls ist eine optionale Funktion.

Schweißen von Aluminium

Einige Autohersteller verwenden im selben Auto sowohl Aluminium als auch Stahl, was hohe Anforderungen an die Schweißausrüstung stellt. Aluminium erfordert spezifische Al-Schweißprogramme und Pulsverfahren, um das beste Ergebnis zu erzielen.

Heftfunktion

Die Geräte verfügen über eine halbautomatische Heftfunktion. Stellen Sie die Dauer für jede Heft-/Pausenzeit und Schweißung ein. Das Drahtvorschubsystem führt dann den Draht hochpräzise in Ihren definierten Sequenzen zu. Verwenden Sie das Heftschweißen für Schweißnähte mit einem Spalt zwischen zwei Blechen, z. B. Vierkantnut-Stoßverbindungen bei dünnen Blechen.

Punktschweißen

Punktschweißen wird verwendet, um die Lichtbogen-Einschaltzeit in Sekunden für eine bestimmte Schweißnaht festzulegen. Es stellt sicher, dass jeder Heftpunkt oder jede Schweißnaht über die gesamte Schweißnaht dieselbe Größe hat. Verwenden Sie es für Überlappungsnähte oder Kehlnähte bei Blechplatten.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Verwenden Sie für jede Schweißung die richtige Gasmenge, vermeiden Sie übermäßigen Verbrauch und sparen Sie langfristig. Je höher die Stromstärke und je größer das Schweißbad, desto mehr Gas benötigen Sie. Ein herkömmlicher Druckminderer weiß das nicht, aber IGC® weiß es. Gas-Synergielinien sind für Gas und Drahtart voreingestellt. Es sorgt dafür, dass Ihr Schweißbad immer perfekt geschützt ist.

Wenn Sie immer den optimalen Gasschutz haben, entstehen keine Löcher, Poren oder unsaubere Schweißnähte. Reduzieren Sie das Risiko von Ausfällen, die durch unzureichenden Gasfluss oder Gasturbulenzen verursacht werden.

Verbessern Sie die Schweißqualität und reduzieren Sie gleichzeitig Ihre Gasrechnung. IGC® ist eine optionale Funktion.

MigaMemory (MigaMEM)

Speichern Sie bis zu fünf Ihrer am häufigsten verwendeten Einstellungen und rufen Sie sie bei Bedarf schnell wieder auf. Das spart Zeit und gewährleistet die höchstmöglichen Standards für bestimmte Schweißnähte. Es eignet sich besonders für wiederkehrende Schweißaufgaben.

MigaLog

Behalten Sie Ihre Schweißdaten im Blick und dokumentieren Sie Ihre Arbeit. Berechnen Sie Ihre Aufgabenausführungszeit pro wiederkehrender Schweißnaht. Analysieren Sie damit Ihre Schweißproduktion, z.B. um Daten zur Dokumentation und Verifizierung zu sammeln. MigaLog ist eine optionale Funktion.

Die Brenner

Smart Torch-Module

Fügen Sie Ihrem Brenner ein Smart Torch-Modul hinzu und passen Sie die Schweißparameter am Handgriff an. Schweißer können Feineinstellungen vornehmen, ohne sich direkt neben dem Schweißgerät aufzuhalten. Diese Ausstattung ist für Schweißer gedacht, die Genauigkeit und Präzision der Lichtbogeneinstellungen benötigen oder wenn sie in Sequenzen schweißen.

TWIST 30° Brenner

Die TWIST 30°-Brenner wurden speziell für Aluminiumdrähte entwickelt. Der Grad des Schwanenhalses wird von den standardmäßigen 45° auf 30° reduziert. Schweißer erleben eine reibungslose und stabile Drahtzuführung, weniger Fehler aufgrund von Beschädigungen der Drahtführungsspirale und demzufolge längere Haltbarkeit der Spiralen. Das Schweißen mit Aluminium wird weniger riskant und zuverlässiger.

MIG-A-Twist-Brenner

Bleiben Sie beim Schweißen in wechselnden Positionen mit MIG-A-Twist-Brennern in ergonomisch korrekter Arbeitshaltung. Schweißer drehen den drehbaren Schwanenhals, nicht ihre Hand, und können den Brenner einfach in den perfekten Winkel führen. Das geht ganz einfach ohne Werkzeug.

Service

Betreuung durch unser umfassendes Servicenetzwerk

Unser Netzwerk von autorisierten Servicepartnern in ganz Europa steht bereit, um Ihre schweißtechnische Fertigung zu unterstützen. Die autorisierten Servicepartner verfügen über ausgebildete Servicetechniker, die für die Durchführung fachgerechter Service- und Wartungsleistungen zertifiziert sind. Sie kennen Ihr Schweißgerät, und ihre Servicefahrzeuge sind bestens ausgestattet mit Ersatzteilen, Kalibierungs-, Mess- und Testgeräten.

Finden Sie einen Servicepartner in Ihrer Nähe auf migatronic.com/service.

Garantieverlängerung für Ihre Automig

Neben der Gewährleistungsfrist von 2 Jahren für neue Schweißgeräte können Sie die Gewährleistung auf bis zu 5 Jahre verlängern. Registrieren Sie Ihre neu erworbene Automig auf migatronic.com/warranty spätestens 30 Tage nach dem Kaufdatum.

Technische Daten

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Strombereich (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Netzspannung +/-15% (50-60Hz), V	3 × 400	3 × 400	3 × 400
Sicherung, A	10/16	10/16	10/16
Netzstrom effektiv, A	7.2	8.5	8.5
Netzstrom max. A	10.5	13.2	15.3
Leistung 100%, kVA	4.9	5.9	5.8
Leistung max., kVA	7.2	9.1	10.6
Leerlaufspannung, V	50-60	50-60	50-60
Leistung Leerlauf, W	30	30	11
Wirkungsgrad	88	88	86
Leistungsfaktor	0.94	0.95	0.93
Einschaltdauer 100% /20°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Einschaltdauer max. /20°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Einschaltdauer 100% /40°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Einschaltdauer 60% /40°C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Einschaltdauer max. /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Normen	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Schutzart	IP23S	IP23S	IP23S
Abmessungen (exkl. Wagen) (H x B x L), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Gewicht, kg (exkl. Wagen)	32.5	32.5	49

52160039

Automig

Erfahren Sie mehr über Automig auf migatronic.com

Migatronic Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12
35435 Wettenberg
Deutschland

Telefon: (+49) 0641/98284-0
Fax: (+49)0641/98284-50
info@migatronic.de

MIGATRONIC