

Sigma One

Ein Hochleistungs-MIG/MAG-Schweißgerät,
entwickelt für den schweren Stahlbau.
Leistungsstark, einfach und zuverlässig.



*kompakt oder mit
separatem Drahtvor-
schubkoffer*

*wasser- oder
luftgekühlt*

*300, 400 oder
550 Ampere*

*Synergic DC oder
Pulse*

micatronic

Nur für Eines da: Schweißen.

Die Sigma One ist ein genial einfacher Hochleistungs-Schweißinverter und eignet sich ideal für stark beanspruchte schweißtechnische Fertigungen, bei denen das Hauptziel darin besteht, dauerhaft hohe Produktivität zu gewährleisten. Zum Schweißen großer Stahlkonstruktionen, von Fertigbauteilen und Dickblechen aus unlegiertem und Edelstahl, in der Produktionshalle oder auf der Baustelle.

Nur ein Zweck

Mit der Sigma One erhalten Sie die wichtigsten Schweißprogramme und -funktionen, die Sie für effizientes und hochwertiges Mehrlagenschweißen benötigen. Es sind keine unnötigen Feineinstellungen des Lichtbogens nötig – Sie können einfach los schweißen. Sowohl für Wurzelschweißen als auch für zusätzliches Lagenschweißen geeignet.

Kontinuierliches Schweißen.

Die hohe Einschaltdauer ermöglicht es Ihnen, stundenlang ohne Stromabfall oder Einbußen bei der Schweißqualität zu schweißen. Schweißen Sie so viele Meter pro Tag, wie Sie für Ihre Aufgaben benötigen. Mit einem großen Team von Schweißern können Sie eine Produktivität auf absolut höchstem Niveau gewährleisten.

Schnelleres Schweißen dank Pulsschweißen

Mit der Pulsschweißfunktion können Sie die Produktivität noch weiter steigern. Durch die geringe Wärmeeinbringung und das spritzerarme Schweißen wird das Risiko einer Beschädigung des Stahls gesenkt. Das Verfahren erlaubt Ihnen eine bessere Kontrolle über das Schweißbad und gewährleistet ein besseres Schweißergebnis.



Die One ist toll, für luftgekühltes Schweißen.

Wählen Sie die One, wenn Ihr Schweißgerät Luft zum Atmen haben soll. Einfach Luft. Keine überflüssige Ausstattung. So können Sie sich voll auf Ihre Aufgabe konzentrieren: das Schweißen. Für jeden Schweißer ist effizientes, hochwertiges Mehrlagenschweißen möglich. Mit luftgekühlten Brennern der Spitzenklasse bleiben Sie immer cool.



Drahtzufuhr Kompaktbauweise	Kühlung Luft
Steuerung Synergy DC oder Pulse	Strombereich 15–550A

Sigma One C
Kompaktbauweise

Gehe auf getrennten Wegen.

Trennen Sie sich mit der One von der Stromquelle. Entfernen Sie sich so weit von der Stromquelle, wie es das Zwischenschlauchpaket zulässt. Erreichen Sie große Stahlkonstruktionen und -bleche von allen Seiten und konzentrieren Sie sich voll auf Ihre Aufgabe: das Schweißen. Bleiben Sie die ganze Zeit cool: mit luftgekühlten Brennern der Spitzenklasse.



Drahtzufuhr Separates Gerät	Kühlung Luft
Steuerung Synergy DC oder Pulse	Strombereich 15–550A

Sigma One S
Separater Drahtvorschubkoffer



Wähle One mit Wasserkühlung

Durch die Adern der One fließt frische, eiskalte Kühlflüssigkeit. Damit bleiben Sie stundenlang cool, haben alles im Griff und können sich voll auf Ihre Aufgabe konzentrieren: das Schweißen. Schweißen Sie so viele Meter pro Tag, wie Sie für Ihre Aufgaben benötigen, und erreichen Sie eine Produktivität auf absolut höchstem Niveau.

Drahtzufuhr Kompaktbauweise	Kühlung Wasser
Steuerung Synergy DC oder Pulse	Strombereich 15–550A



Drahtzufuhr Separates Gerät	Kühlung Wasser
Steuerung Synergy DC oder Pulse	Strombereich 15–550A

One macht die Dinge einfacher.

Holen Sie sich Ihre One und verschwinden Sie. Vertiefen Sie sich ganz in Ihre Arbeit Konzentrieren Sie sich voll auf Ihre Aufgabe: das Schweißen. Verschwinden Sie mit der One in Containern oder anderen engen Räumen und Sie wissen, dass Sie so schnell nicht wiederkommen müssen. Sorgen Sie für hohe Produktivität. Einfach verschwinden und den Job erledigen.

Grafisches Bedienfeld

Das einfache grafische Display erlaubt eine intuitive Navigation und ist für den Schweißer und die Aufsichtsperson leicht zu bedienen.

Damit trägt es zur effizienten Gestaltung Ihrer täglichen Arbeitsabläufe bei.

Wählen Sie synergic DC- oder Pulse als bevorzugte Steuerungsart. Ein Standardpaket von 40+ Schweißprogrammen für unlegierten Stahl, Edelstahl und Aluminium ist im Lieferumfang enthalten.

Die Benutzeroberfläche



Die Oberfläche ist sowohl für erfahrene als auch für weniger erfahrene Bediener benutzerfreundlich gestaltet. Bekannte Symbole und visuelle Darstellungen der Einstellungen zeigen, wie sich Ihre Anpassungen auf den Schweißvorgang auswirken. Wesentliche Informationen wie Material, Gas und Blechdicke werden so dargestellt, dass Sie stets den Überblick behalten.

Upgrade über SD-Karte



Falls Sie Ihr Schweißangebot mit weiteren synergetischen Schweißprogrammen aufrüsten wollen, ist dies per Software-Update mit einer SD-Karte möglich. Updates für das Bedienfeld stehen Ihnen während der gesamten Lebensdauer Ihrer Sigma One zur Verfügung.

Sperren Sie bestimmte Einstellungen



Mit einer Schlüsselkarte können Sie das Bedienfeld in zwei Ebenen sperren. Es kann festgelegt werden, auf welche Einstellungen der Benutzer Zugriff hat. Besonders nützlich ist das, wenn Sie in Ihrer Schweißproduktion Schweißanweisungen (WPS) einhalten müssen. Die Schlüsselkarte ist optional.

Speicherfunktion



Speichern Sie auf Knopfdruck bis zu fünf Ihrer wichtigsten Einstellungen. Sowohl für synergic DC- als auch im Pulse enthalten.



Klare Informationen

Das helle Display ermöglicht das Ablesen und Einstellen auch in dunklen oder schlecht beleuchteten Räumen problemlos.

Auch mit Handschuhen bedienbar

Die Tasten sind so gestaltet, dass die Schweißer die Einstellungen und Feinjustierungen mit Handschuhen vornehmen können.

Vor Spritzern geschützt

Das robuste Schutzglas hält dem Staub und den Stößen stand, die in der Produktion zu erwarten sind.

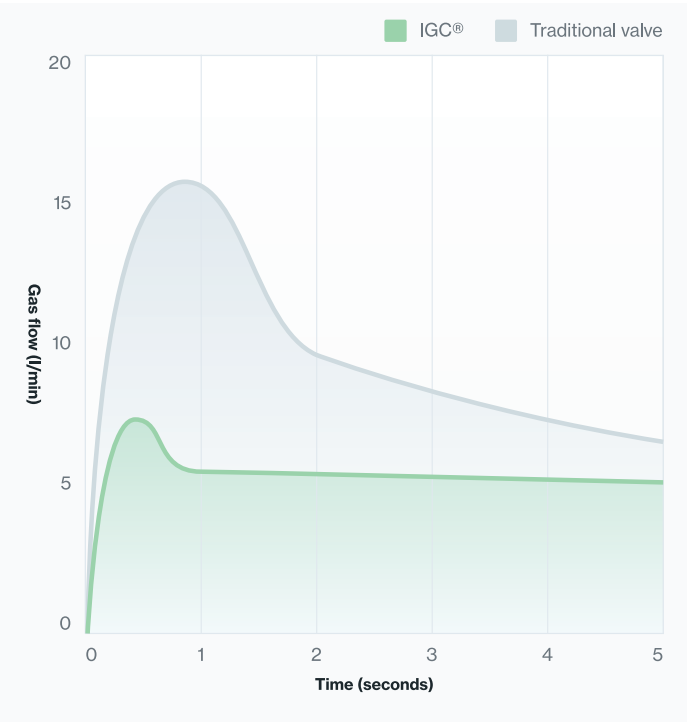
Einfache Updates

Laden Sie Ihre Software-Updates auf migatron.com herunter und übertragen Sie sie mit einer SD-Karte auf Ihre Sigma One.

Bis zu 50 % geringerer Gasverbrauch mit der Sigma One und IGC® Intelligent Gas Control

Die IGC®-Technologie* steuert den Gasfluss während des Schweißens und sorgt dafür, dass während des gesamten Schweißvorgangs die richtige Gasmenge zugeführt wird. Gleichzeitig wird vermieden, dass unnötig zu viel Gas verbraucht wird. Das verbessert die Qualität Ihrer Schweißvorgänge und ermöglicht Ihnen langfristige Einsparungen.

*IGC ist eine optionale Funktion für Ihre Sigma One.



Gasverbrauch zum Zündzeitpunkt.

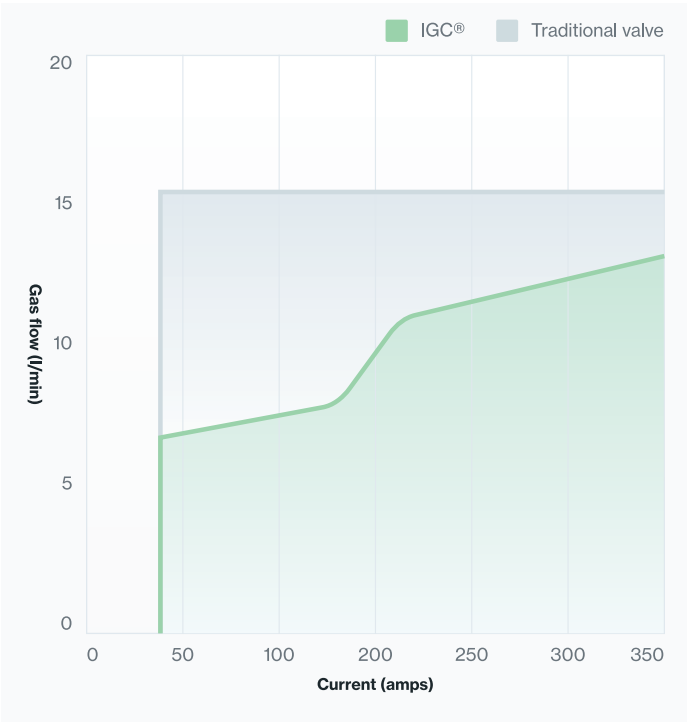
Kein überflüssiger Gasverbrauch zum Zündzeitpunkt

Ein herkömmliches Ventil liefert zum Zündzeitpunkt mehr Gas als nötig. Das verursacht hohe Gasverluste sowie Turbulenzen, die den Schweißvorgang unterbrechen und so die Qualität mindern können.

IGC® sorgt dafür, dass in den Schlauchpaketen angesammeltes Gas in den ersten Sekunden eines Schweißvorgangs allmählich freigesetzt wird.

Dadurch wird der Schweißvorgang nicht unterbrochen und der überflüssige Gasverbrauch zum Zündzeitpunkt verhindert.

Jede schweißtechnische Fertigung ist einzigartig. Berechnen Sie Ihre individuellen Ersparnisse auf migatronik.com/IGC.



Gasfluss mit IGC®.

IGC® optimiert den Gasfluss automatisch.

Je höher die Stromstärke und je größer das Schweißbad, desto mehr Gas benötigen Sie. Bei der Verwendung von synergetischen Schweißprogrammen verwendet IGC® voreingestellte Gas-Synergienlinien, um automatisch den optimalen Gasfluss in jedem Moment eines Schweißvorgangs bereitzustellen.

Durch die Reduzierung des Gasflusses zum Zündzeitpunkt und die automatische Optimierung des Gasflusses während des gesamten Schweißvorgangs kann IGC® Ihren Gasverbrauch um bis zu 50 % senken.



Sichern Sie sich mit Smart-Torch-Modulen* einen einfachen Zugriff auf eine exakte Einstellung der Schweißparameter

*Ein Smart-Torch-Modul ist eine optionale Ausstattung für Ihren Brenner.

Über das grafische Display kann der Schweißer die Feineinstellung bis auf 1 Ampere genau vornehmen – ohne direkt am Schweißgerät stehen zu müssen. Das ist fast so, als ob man das Bedienfeld am Schweißpunkt hätte, obwohl man sich in 5 Metern Entfernung vom Schweißgerät befindet.

Einstellmöglichkeiten mit den unterschiedlichen Modulen

Smart Torch ist unverzichtbar bei schweißtechnischen Fertigungen, bei denen eine sehr präzise Einstellung des Lichtbogens erforderlich ist.

	2 Tasten	4 Tasten	Graphisch mit 4 Tasten
Manuell	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit, Spannungsregelung, Lichtbogenanpassung
Synergic	Schweißstrom	Anpassung von Schweißstrom und Spannungsregelung	Schweißstrom, Spannungsregelung, Lichtbogenanpassung.

Mit DUO Plus lassen Sie MIG wie WIG aussehen

Mit dieser MIG/MAG-Funktion erzielen Sie faszinierende, WIG-ähnliche Schweißnähte. Mit DUO Plus* haben Sie das Schweißbad besser unter Kontrolle, da es die eingestellten Ströme automatisch steuert und während eines Schweißvorgangs mehrere Abkühlphasen vorsieht. Damit wird die Wärmeeinbringung reduziert, und Sie erhalten eine garantiert perfekte Schweißnaht.

*DUO Plus ist bei jeder Sigma One im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Strombereich (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Netzspannung +/-15% (50-60Hz), V	3 × 400	3 × 400	3 × 400
Sicherung, A	16	20	35
Netzstrom effektiv, A	11	17,5	27,2
Netzstrom max. A	15,4	26	39,2
Leistung 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Leistung max., kVA	10,7	18	27,1
Leerlaufspannung, V	50-60	65-70	75-80
Wirkungsgrad	0,85	0,85	0,90
Leistungsfaktor	0,90	0,90	0,90
Einschaltdauer 100% /20°C (MIG), A/%/V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Einschaltdauer max. /20°C (MIG), A/%/V	-	400/60/34	550/60/41,5
Einschaltdauer 100% /40°C (MIG), A/%/V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Einschaltdauer 60% /40°C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Einschaltdauer max. /40°C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Anwendungsklasse	S/CE	S/CE	S/CE
Schutzart	IP 23S	IP 23	IP 23
Normen	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Abmessungen C (H x B x L), mm	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735	700 × 260 × 735
Abmessungen S (H x B x L), mm	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735	454 × 260 × 735
Gewicht C, kg	36,9	52	53
Gewicht S, kg	26	35	36

Änderungsrecht vorbehalten.

	Drahtvorschubkoffer MWF 32
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min.	0.5-30,0
Drahtrollendurchmesser mm.	300
Einschaltdauer 100% /40°C, A/%	430/100
Brenneranschluss	EURO
Schutzart	IP 23
Normen	IEC60974-5. -10 CL. A
Abmessungen (H x B x L), mm	457x260x672,5
Gewicht, kg	11,6

Änderungsrecht vorbehalten.

	Kühlgerät MCU 1300
Kühlleistung (1 l/min), W	1300
Tankkapazität, l	5
Max. Druck, bar	5
Max. Temperatur, °C	70
Normen	IEC60974-2. -10 CL.A
Abmessungen (H x B x L), mm	207x260x680
Gewicht, kg	20

Änderungsrecht vorbehalten.

Betreuung durch unser umfassendes Servicenetzwerk

Unser Netzwerk von autorisierten Servicepartnern in ganz Europa steht bereit, um Ihre schweißtechnische Fertigung zu unterstützen. Die autorisierten Servicepartner verfügen über ausgebildete Servicetechniker, die für die Durchführung fachgerechter Service- und Wartungsleistungen zertifiziert sind. Sie kennen Ihr Schweißgerät, und ihre Servicefahrzeuge sind bestens ausgestattet mit Ersatzteilen, Kalibrierungs-, Mess- und Testgeräten.

Finden Sie einen Servicepartner in Ihrer Nähe auf migatronic.com/service.

Garantieverlängerung für Ihre Sigma One

Wenn Sie bei Migatronic kaufen, können Sie sicher sein, dass Sie hochwertige Produkte erhalten. Zusätzlich zur Garantie von 2 Jahren auf neue Schweißmaschinen können Sie die Garantie auf bis zu 5 Jahre verlängern.

Voraussetzung für die Garantieverlängerung ist ein jährlicher Service-Check mit Validierung, Kalibrierung und Sicherheitstest.

Registrieren Sie Ihre neu erworbene Sigma One innerhalb von 30 Tagen ab Kaufdatum auf migatronic.com/warranty. Damit sichern Sie sich 3 oder 5 Jahre Garantie auf ausgewählte Komponenten.



Sigma One

Migatronik Schweißmaschinen GmbH

Sandusweg 12
35435 Wettenberg
Deutschland

Telefon: (+49) 0641/98284-0
Fax: (+49) 0641/98284-50
info@migatronik.de

miGATRONiC