

MIG/MAG stufengeschaltet

WTMAG 172 / 202

170A & 200A stufengeschaltet mit Synchronsteuerung

wt
welding team

Synchron
Steuerung

2-Rollen
antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
8



Vollverzahnter
2-Rollenantrieb
im Aludruckguss
Gehäuse!

170A / 230V

M a d e i n G e r m a n y

Synchron
Steuerung

2-Rollen
antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
8



Vollverzahnter
2-Rollenantrieb
im Aludruckguss
Gehäuse!

200A / 400V

► **Mehr Stufen**

► **Mehr Effizienz**

► **Mehr Vorteile**

Die neue WT-MAG 172/202 Serie vereint die Stärken der bisherigen Modelle mit vielen neuen Vorteilen:

Mehr Stufen: 8 Schaltstufen bei allen Modellen (statt bisher 6 bzw. 7). Präzisere Einstellung garantiert.

Mehr Effizienz: Neu berechnete, deutlich effizientere Transformatoren reduzieren die Abwärme im Gerät um bis zu 35%. Weniger Erhitzung - mehr Energie im Lichtbogen!

Mehr Verbesserungen im Detail: neuer formschöner Handgriff, neue Verschlüsse an der Drahtseite, neuer beleuchteter Netzschalter.

Mehr Vorteile: gummierte Werkzeugablage, Synchronsteuerung des Drahtvorschubes, Punktzeitgeber, 5 Meter langes Netzkabel.

Techn. Daten	WT-MAG 172	WT-MAG 202
Netz	1x230V	3x400V
Absicherung (tr.)	16A	16A
Strombereich	25-170A	25-200A
Schaltstufen	8	8
Leerlaufspannung	16-32V	17-34V
ED 25% (25°/40°)	170/140A	200/170A
ED 100% (25°/40°)	80/60A	110/80A
Punktzeitgeber	●	●
Drahtstärken	0,6-1,0*	0,6-1,0*
Vorschub	2-Rollen	2-Rollen
Gewicht	ca. 51 kg	ca. 57 kg
Maße LxBxH	760x325x665 mm	
Norm	EN60974-1,-5,-10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21

*Vorschubrollen 0,8/1,0mm enthalten



WTMAG 252 / 301A

250A & 300A stufengeschaltet mit Synchronsteuerung

Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
8



250A / 400V



- **Mehr Stufen**
- **Mehr Antrieb**
- **Mehr Vorteile**

Die neue WT-MAG 252/301A Serie vereint die Stärken der bisherigen Modelle mit vielen neuen Vorteilen:

Mehr Stufen: 8 bzw. 10 Schaltstufen bei allen Modellen. Präzisere Einstellung garantiert.

Mehr Effizienz: Neu berechnete, deutlich effizientere Transformatoren reduzieren die Abwärme im Gerät. Weniger Erhitzung - mehr Energie im Lichtbogen!

Mehr Verbesserungen im Detail: neuer formschöner Handgriff, neue Verschlüsse an der Drahtseite, neuer beleuchteter Netzschalter.

Mehr Vorteile: gummierte Werkzeugablage, Synchronsteuerung des Drahtvorschubes, Punktzeitgeber, 5 Meter langes Netzkabel.

M a d e i n G e r m a n y

Synchron
Steuerung

4-Rollen
antrieb

CU
Kupferwicklung
Thermoschutz

5m
Netzkabel
mit CEE-Stecker

Stufen-
geschaltet
10



300A / 400V



Techn. Daten	WT-MAG 252	WT-MAG 301A
Netz	3x400V	3x400V
Absicherung (tr.)	16A	16A
Strombereich	25-250A	30-300A
Schaltstufen	8	10
Leerlaufspannung	18-39V	17-40V
ED max (25°/40°)	250/120A - 25%	300/270A - 20%
ED 100% (25°/40°)	130/110A	150/130A
Punktzeitgeber	●	●
Drahtstärken	0,6-1,0*	0,6-1,2*
Vorschub	4-Rollen	4-Rollen
Gewicht	ca. 60 kg	ca. 73kg
Maße LxBxH	760x325x665	760x325x765mm
Norm	EN60974-1,-5,-10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21

*Vorschubrollen 0,8/1,0mm enthalten



WT MAG 262 / 302 Syn

250A & 300A stufengeschaltet mit Synergie



WZT-MAG262Syn:

- ▶ **7 Synergieprogramme** Stahl 0,6/0,8/1,0mm, Alu 0,8/ 1,0mm. CuSi 0,8/1,0mm plus manuelle Einstellung
- ▶ **10 Schaltstufen.**
- ▶ **250A** max. Schweißstrom, Netzsp. 3x400V
- ▶ Digital geregelte Motordrehzahl.
- ▶ **4-Rollenantrieb.**



WT-MAG 302Syn:

- ▶ **5 Synergieprogramme** Stahl 0,8/1,0/1,2mm, Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- ▶ **12 Schaltstufen**
- ▶ **300A** max. Schweißstrom
- ▶ Digital geregelte Motordrehzahl. **4-Rollenantrieb.**
- ▶ **Stand-By:** Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet. Vermindert den Geräuschpegel, geringe Verschmutzung.



- ▶ **Mehr Komfort**
- ▶ **Mehr Information**
- ▶ **Weniger Geräusch**

Vorteile WT-MAG Syn:

- ▶ Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschub. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. für WPS (EN1090).
- ▶ **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung
- ▶ Strom- und gasloses **Drahtefädeln**
- ▶ **Manuelle Anpassung des Drahtvorschubes**
- ▶ Volle Synergie mit permanenter Nachführung während des Schweißens
- ▶ **Freibrennzeit** und **Gasnachströmzeit** getrennt einstellbar
- ▶ **Einschleichen** (einstellbar): gesteuerte Drahtstartfunktion
- ▶ **Gasvorströmzeit** (einstellbar)

Vorschubkorrektur mit Anzeige der Einstellung



Auswahl Anzeige: Strom, Spannung, Vorschub

Materialauswahl: 5/7 Synergieprogramme plus Menü

Modusauswahl: 2-Takt, 4-Takt, Einfädeln

Techn. Daten	WT-MAG 262SYN	WT-MAG 302Syn
Netz	3x400V	3x400V
Absicherung (träge)	16A	16A
Strombereich	25-250A	30-300A
Schaltstufen	10	12
Leerlaufspannung	16,5-35V	18-41V
ED 25% (25°/40°)	250/220A	300A/270A
ED 60% (25°/40°)	170/140A	210A/190A
ED 100% (25°/40°)	130/110A	170A/150A
Antrieb	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,0*	0,6-1,2*
2T/4T/Einfädeln	ja	ja
Synergieprogramme	7 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21
LxBxH (mm)	760x325x765	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 65kg	ca. 93kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm



WTMAG 352 Syn

350A stufengeschaltet mit Synergie



WT-MAG 352Syn:

- ▶ **5 Synergieprogramme** Stahl 0,8/1,0/1,2mm, Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- ▶ **20 Schaltstufen**
- ▶ **350A max. Schweißstrom**
- ▶ Digital geregelte Motordrehzahl. **4-Rollenantrieb vollverzahnt.**
- ▶ **Stand-By:** Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet. Vermindert den Geräuschpegel, geringe Verschmutzung.

Techn. Daten	WT-MAG 352Syn
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	25A
Strombereich	30-350A
Schaltstufen	20 (2x10)
Leerlaufspannung	17-42V
ED 25% (35°/40°)	350A/320A
ED 60% (25°/40°)	300A/270A
ED 100% (25°/40°)	240A/220A
Antrieb	4R
Drahtstärken	0,6-1,2*
2T/4T/Einfädeln	ja
Synergieprogramme	5 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 110kg

* Vorschubrollen im Gerät: 1.0 und 1.2mm

MIG/MAG DSI-Inverter PULS

WTPULS 252SL

250A MIG/MAG Pulsanlage



WT-PULS 252SL:

- ▶ Steuerung mit neuer, intuitiver Bedienung, LC-Display
- ▶ **ab Herbst 2016**