

Manuelles Schneiden und Fugenhobeln mit Plasma-Feinstrahlanlagen

CUTLINE 10G
CUTLINE 20G
CUTLINE 40G

CUTLINE 20W
CUTLINE 40W



für alle elektrisch leitenden Werkstoffe mit Luft als Plasmagas
und gas- (G) oder wassergekühlten (W) Plasmabrennern
mit dem FineFocus-System

CUTLINE = Plasmahandschneiden mit höchster Qualität

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten



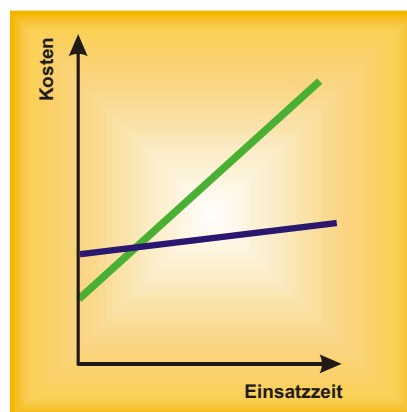
- Durchführung von Gerad-, Konturen- und unterbrochenen Schnitten, zur Fasenvorbereitung für Schweißnähte, zum Lochstechen, Schmelzbohren, Schneiden in allen Positionen und Schrottschneiden
- Plasmafugenhobeln als saubere Alternative zum Fügen mit Kohlelektroden - **vorteilhaft**, weil kein Nachschleifen erforderlich ist, der Wärmeeintrag gering ist und damit kaum Verzug auftritt, der Prozeß gut beobachtet werden kann sowie der Geräuschpegel und der Rauchanfall stark reduziert sind.

Die Anlagen zeichnen sich aus durch ...

- hohe Schneidgeschwindigkeit, die bis zu achtmal größer ist als beim Autogenschneiden
- hervorragende Schneidergebnisse
 - technologisch beidseitig verwendbare Schnittflächen durch Double-Straight-Effekt ("Sparschnitte")
 - schmale Schnittfugen, dadurch geringer Materialverlust und geringe Schadstoffbildung
- Möglichkeit des fliegenden Anschneidens bzw. Einstechens ins Material; Bezugskante nicht erforderlich
- erhöhte Lebensdauer der Verschleißteile durch Soft-Start-Schaltung, direkt wassergekühlten Brenner und äußerst geringe Wechselzeiten der Verschleißteile
- automatische Leistungserhöhung des Pilotbogens bei Werkstückberührung
- schnellen Brennerwechsel ohne Werkzeug durch Verwendung von Zentralanschlüssen
- hohe Einschaltdauer durch effektive Kühlung und geringer Platzbedarf durch optimales Gehäuse

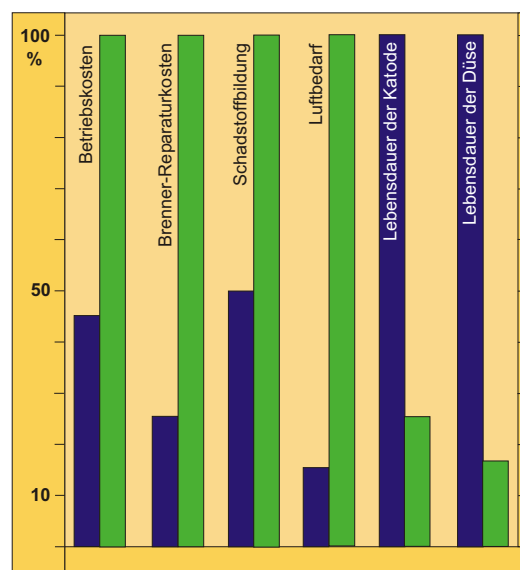
Sie haben die Wahl: wasser- oder luftgekühlt?

Kjellberg Finsterwalde ist der **einzige Lieferant von Plasma-Handschneidanlagen mit Feinstrahltechnik (Fine-Focus-System)**. Wassergekühlte Plasma-Feinstrahlbrenner ermöglichen durch eine direkt wirkende effektive Kühlung der Brennerverschleißteile eine bis zu **fünffmal höhere Lebensdauer von Düsen und Katoden**. Daher empfehlen wir bei häufigem oder regelmäßigem Einsatz der Anlage eine wassergekühlte Ausführung. Wesentlich geringere Betriebskosten sind das Ergebnis.



■ wassergekühlter Plasmabrenner
■ luftgekühlter Plasmabrenner

Vorteile der wassergekühlten Plasmabrenner

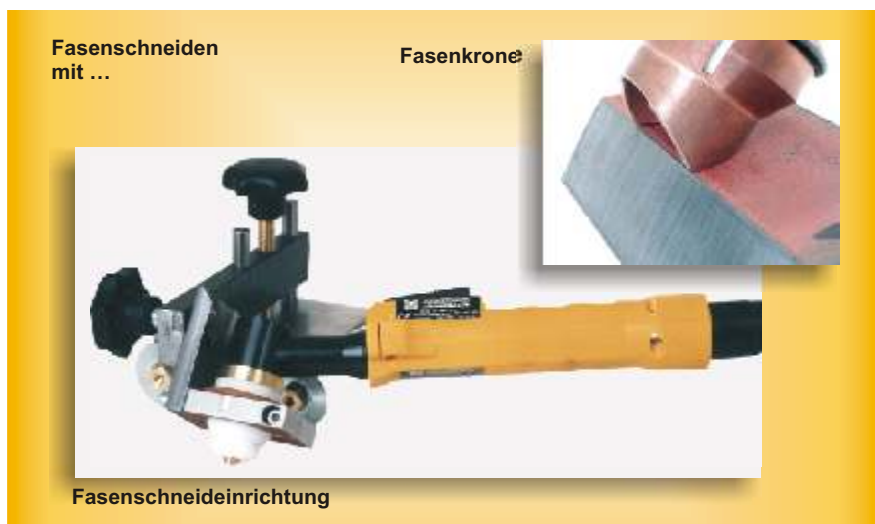


Flexibler Einsatz der Handbrenner durch vielfältige Zusatzausrüstungen

Kjellberg Finsterwalde stellt eine breite Palette von Zubehör für die Plasma-Handbrenner zur Verfügung. Dazu gehören Aufsetzkappen und -düsen, Abstandshalter und -kronen, z.B. für das **Schabloneschneiden**, auch Sonderausführungen von Katoden sowie das Zubehör für das **Plasma-Fugenhobeln**. Spezialdüsen, Keramikplatte und ein Protector zum Schutz vor Schlagbeanspruchung und einseitiger Wärmebelastung ist das einzige Zubehör, welches für das Fugenhobeln zusätzlich benötigt wird.

Für das **Fasenschneiden** zum Besäumen von Blech oder die Schweißnahtvorbereitung bieten wir eine Fasenkrone für 30° und 38° sowie eine Fasenschneideinrichtung mit frei wählbarer Winkeleinstellung.

Beim **Zuschneiden nach Anriß** kann ein Räderwagen aber bei größeren Abmessungen auch eine Plasmafahreinheit FE 1 die Brennerführung unterstützen. Das **Schneiden von Kreisbögen** erleichtert eine Kreisschneideinrichtung in Kombination mit einem Magnet- oder einem Saughalter zur Fixierung.



Eine Vielzahl von Aufgabenstellungen kann mit unserem umfangreichen, einfach zu handhabenden Zubehör gelöst werden. Zu Ihrem speziellen Anwendungsfall beraten wir Sie gern.

Technische Daten

Typ	CUTLINE 10G	CUTLINE 20G	CUTLINE 40G	CUTLINE 20W	CUTLINE 40W
Netzspannung, 50 Hz (V), 3 Ph.	230 / 400	230 / 400	400	230 / 400	400
Netzsicherung, träge (A)	16 / 10	35 / 25	35	35 / 25	35
SONDER- Netzspannung, 50 Hz (V)	500	500	500	500	500
AUSFÜHRUNG Netzsicherung, träge (A)	6	25	25	25	25
Anschlußleistung (kVA)	8	16	24	16	24
Schutzart	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22
Isolationklasse	F	F	F	F	F
Leerlaufspannung (V)	275	275	275	275	275
Schneidstrom (A)	30	30 / 60	60 / 120	25 / 50	50 / 100
Einschaltdauer (%)	35	50	50	60	60
Schneiddicke ¹⁾ Qualitätsschnitt (mm)	6	15	30	15	30
Trennschnitt (mm)	12	20	40	20	40
Plasmagas	Luft				
Zündung	Hochspannung				
Masse (kg)	38	74	122	84	132
Abmessungen (L x B x H) (mm)	320x420x985	670x490x880	820x490x880	670x490x880	820x490x880

Brennertyp für Plasmaschneidanlage	PB-S10 LH CUTLINE 10G	PHT-31 G/L CUTLINE 20G	PHT-51 G/L CUTLINE 40G	PHT-30 W/L ⁴⁾ CUTLINE 20W	PHT-45 W/L ⁴⁾ CUTLINE 40W
Schneidstrom (A)	45	70	120	80	130
Schlauchpaketlänge (m)	4	6	6	6 (10) ³⁾	6 (10) ³⁾
Kühlung	Luft			Wasser	
Luftdruck (MPa/bar)	0,4 / 4	0,5 / 5	0,5 / 5	-	-
Zündung	Hochspannung				
Plasmagas Luft ²⁾					
Luftdruck (MPa/bar)	0,4 / 4	0,5 / 5	0,5 / 5	0,5 / 5	0,5 / 5
Gesamtluftverbrauch (l/min)	105	140	205	25	25
Einleitung des Plasmahauptbogens Schutzsystem	Vollautomatische Leistungserhöhung bei Berührung des Pilotbogens mit dem Werkstück Schutzkappe mit Sicherheitsabschaltung				

1) werkstoffabhängig, Standardgüten

2) je nach technologischem Einsatz können sich Druck und Menge ändern

3) optional

4) Feinstrahl-Plasmaschneider mit dem FineFocus-System

Qualitätsgarantie



Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union.



Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Normen und Vorschriften: EN 60974-1 (VDE 0544, Teil 1) und BGV D1.



Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar.



Die hauseigene Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und ergebnisbezogenem Prüfprotokoll.

Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.

04-03-01

Kjellberg

FINSTERWALDE

Kjellberg Finsterwalde Elektroden und Maschinen GmbH
 Germany D - 03238 Finsterwalde Leipziger Str. 82
 Tel.: +49 3531 500-0 Fax: +49 3531 500-227
 e-mail: kjellberg@kjellberg.de
 Internet: www.kjellberg.de