ALL INCLUSIVE:

- KENNLINIEN
- SONDERPROZESSE
- TOUCH-BEDIENUNG

NEU! SPEED**MIG**touch

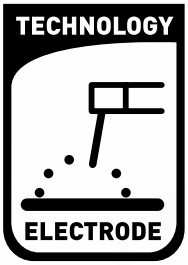
*"THE **TOUCH** OF FUTURE."*

www.merkle.de

MIG/MAG Schweißen All Inclusive:

ALLES SERIENMÄSSIG FÜR PERFEKTE SCHWEISSERGEBNISSE!

Exzellente Schweißtechnologie immer weiter zu verbessern ist unser Markenanspruch. Seit über 50 Jahren und für alle Anwendungen setzen wir immer wieder Maßstäbe für die Zukunft des Schweißens. So wie mit der völlig neu entwickelten MIG/MAG-Bauserie SpeedMIG touch.



Doch was macht die neue SpeedMIG touch so einzigartig?

Es ist die Kombination aus:

- **Intuitives Bedienkonzept**
- **All Inclusive Paket**
- **Hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis**

DAS NEUE TOUCHPANEL

Steuern Sie Ihre Prozesse doch ganz einfach wie Sie wollen. Die neue SpeedMIG touch bietet dazu mit dem mehrfarbigen und intuitiv bedienbaren Panel alle Optionen.

Durch die einfache, sprachunabhängige Bedienung können Sie sich die Bedienungsanleitung praktisch sparen.

Komfortable Bedienung des Touchpanels per Fingertipp. Absolut prozesssicher mit und ohne Handschuhe.

Optional ist auch die klassische Bedienung aller Funktionen über Drehgeber möglich.

DAS „ALL INCLUSIVE PAKET“

Die neue SpeedMIG touch hat bereits serienmäßig die Werkstoffkennlinien für alle gängigen Materialien und die Sonderschweißprozesse DeepARC, ColdMIG und HighUP an Bord.

Einschalten, einstellen und los geht's – so schnell kann heute Schweißen sein.

DAS PREIS-/LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Neben höherer Leistungsstärke und individueller, intuitiver Bedienung ist das besonders gute Preis-/Leistungsverhältnis eine der ausgeprägten Stärken.

Wirtschaftlichkeit für stufenlose MIG/MAG Inverter-Schweißanlagen neu definiert.

Die neue SpeedMIG touch:

ALLES AN BORD.

ALLES PERFEKT IM GRIFF!

Die neue SpeedMIG touch glänzt nicht nur mit Touchpanel, All Inclusive Paket und höchster Wirtschaftlichkeit, sondern auch mit überzeugenden Detaillösungen.

Alles ist auf den Anwender für höchste Funktionalität und erstklassige Schweißergebnisse ausgelegt. Aber sehen Sie selbst!

PARAMETERVIELFALT

Eine Vielzahl zusätzlicher Parameter können im Einstellungsmenü angewählt und beliebig verändert werden.

Drosselwirkung, Drahtrückbrand, Gasnach- und Gasvorströmzeit sowie Startstrom, Endstrom und Absenkzeit sind einstellbar.

BEDIENFELD-ABDECKUNG

Als Option kann die neue SpeedMIG touch mit einer transparenten, klappbaren Bedienfeld-Abdeckung bestellt werden. Abschließbar für mehr Sicherheit und Schutz.

ELEKTRODEN-HANDSCHWEISSEN

Hotstart, Arcforce und Antistick sind bereits ebenfalls serienmäßig an Bord. Für das Elektroden-Handschweißen bis 6 mm.

WASSERKÜHLMODUL

Das integrierte Wasserkühlmodul ist servicefreundlich in einer Schublade montiert und wird von einer leistungsstarken Kreiselpumpe betrieben.

FILTERVORSATZ

Der praktische, serienmäßige Filtervorsatz an der Front sorgt für leichten, schnellen Filterwechsel.

Effizient und wirtschaftlich Schweißen:

KENNLINIEN UND SONDERPROZESSE ALL INCLUSIVE!

So ist Schweißen besonders effizient und wirtschaftlich. Denn im All Inclusive Paket der neuen SpeedMIG touch sind alle gängigen Werkstoff-Kennlinien und die Merkle Schweißprozesse DeepARC, ColdMIG und HighUP bereits serienmäßig an Bord.

Kennlinien für alle gängigen Werkstoffe

Serienmäßig sind die Anlagen der Baureihe SpeedMIG touch mit Kennlinien für alle gängigen Werkstoffe ausgestattet. Ob niedrig legierter Stahl, verschiedene Edelstahllegierungen aber auch Programme für diverse Aluminiumlegierungen, alles ist bei Auslieferung bereits ohne Aufpreis enthalten.

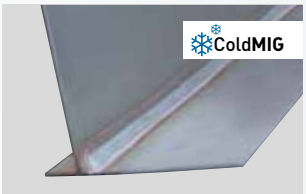
ColdMIG

- **30 % geringere Wärmeeinbringung**
- **100 % Spaltüberbrückbarkeit**
- **100 % perfekt für MIG-Löten und Mischverbindungen**

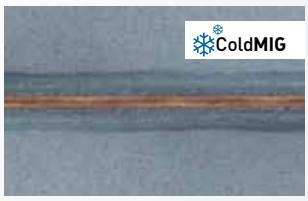
Der Merkle ColdMIG-Prozess setzt dank seiner bis zu 30 % geringeren Wärmeentwicklung neue Qualitätsmaßstäbe beim Schweißen. So lassen sich z. B. Dünnbleche von 0,6–3,0 mm manuell und automatisiert in Perfektion verschweißen.

Die hohe Spaltüberbrückbarkeit, die niedrige Wärmeeinbringung und die optimale Verschweißbarkeit von Mischverbindungen sind die Highlights des ColdMIG-Prozesses. Er ist in den SpeedMIG touch Anlagen serienmäßig verfügbar.

Merkle ColdMIG.
Schweißen mit minimaler Energie!



Dünnblechschweißen



MIG-Löten mit geringer Wärmeeinbringung

Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit

DeepARC

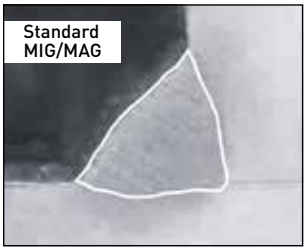
Erleben Sie die neue HighSpeed-Formel des MIG/MAG-Schweißens! Der Merkle DeepARC-Prozess zeichnet sich durch einen schmalen, pfeilartigen Lichtbogen aus, der aus einer hochdynamischen Spannungsregelung resultiert.

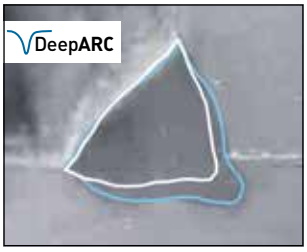
Der Prozess ermöglicht einen tiefen Einbrand und hohe Schweißgeschwindigkeiten. Anwendungen finden sich bei niedrig und hochlegierten Stahlwerkstoffen sowie bei Aluminium. Der DeepARC-Prozess ist serienmäßig integriert.

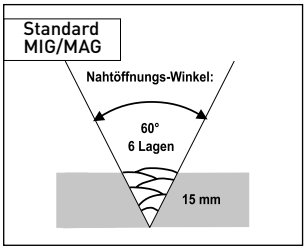
Die Anwendungsvorteile des DeepARC-Lichtbogens sind vielfältig: 30 % tieferer Einbrand, eine ausgezeichnete Wurzelerfassung, keine Neigung zu Einbrandkerben und bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeiten. Aufgrund des konzentrierten Lichtbogens kann der Nahtöffnungswinkel reduziert und die Schweißung mit deutlich weniger Lagen erstellt werden. Die kleinen, energiearmen Schweißspritzer haften nicht am Werkstück.

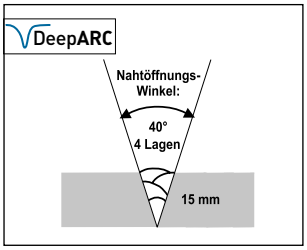
Merkle DeepARC.
Schneller Schweißen mit tiefem Einbrand!

- **30 % tieferer Einbrand**
- **100 % schneller Schweißen**
- **100 % ohne Spritzeranhaftung**









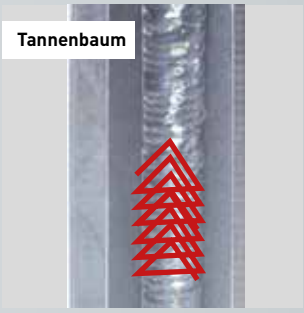
HighUP

HighUP ist der neue Merkle-Schweißprozess, der das schwierige Tannenbaum-Schweißen blitzschnell vergessen macht. Denn mit dem HighUP-Prozess schweißen Sie Steignähte nicht nur bis zu 100 % schneller, sondern auch mit sicherer Einbrandtiefe und verblüffend leichter Handhabung.

Der Merkle HighUP-Prozess kombiniert eine heiße Hochstrom-Phase mit einer Phase reduzierter Energieeinbringung. Damit ergeben sich hervorragende Verfahrensvorteile und eine einfache Handhabung.

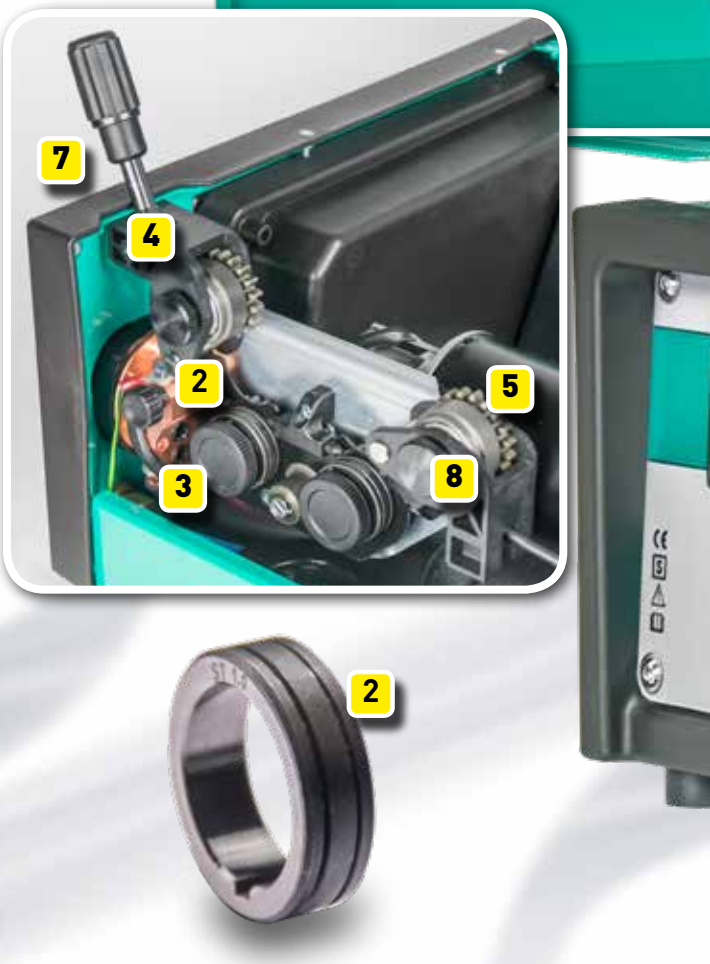
Merkle HighUP.
Steignaht-Schweißen verblüffend leicht gemacht!

- **Bis zu 100 % schneller Schweißen**
- **100 % sicherer Einbrand**
- **100 % leichter beherrschbar**



Perfekter Transport, schneller Wechsel:

DAS 4-ROLLEN GETRIEBE!



1. Präzises 4-Rollen-Getriebe mit 4 angetriebenen Drahtvorschubrollen. Drahtvorschubgeschwindigkeit 0,5–25 m/min (Typ DV-26) oder Hochleistungs-getriebe 0,5–30 m/min (Typ DV-31).
2. Große Drahtvorschubringe ermöglichen perfekten Drahttransport mit geringem Anpressdruck. Jeweils 2 Nuten für 2 verschiedene Drahtstärken pro Draht-vorschubring vorhanden.
3. Wechsel der Vorschubringe ohne Werkzeug möglich.
4. Einfacher Drahtwechsel durch gute Zugänglichkeit und Schnell-Verschluss.
5. Staubdichter Antriebsmotor für konstanten Drahtvorschub.
6. Direkt angeflanschter Brenner-Zentralanschluss garantiert perfekte Drahtführung ohne Justieraufwand.
7. Skala zum Einstellen des Anpressdrucks.
8. Drahtrichtvorrichtung für perfekten, geraden Drahtlauf (Typ DV-31).
9. Niedrige Seitenwände erlauben einfaches Drahteinlegen.
10. Mit Kunststoff ausgekleideter, isolierter Innenraum. Sämtliche Kabel sowie Gas- und Wasserleitungen sind in Seitenkanälen untergebracht und so vor Beschädigungen geschützt.
11. 2 x 4 Gummifüße für sicheren, isolierten Stand in waagerechter und senkrechter Position.

Fahrbare Ausführung mit 4 Rollen.

Ausklappbarer Tragegriff, 2 x 4 Gummifüße an Unter- und Längsseite zum Abstellen.

Optionale Aufhängevorrichtung, elektrisch isoliert.

Asymmetrischer Drehpunkt der Drehverbindung (Option) für größeren Arbeitsradius.

Waagerechte Montage des Drahtvorschubgeräts.

Alternativ mit wenigen Handgriffen in senkrechter Position montiert.

TEDAC®-SYSTEM

REGELUNG DIREKT AM SCHWEISSBRENNER!

Das Merkle TEDAC®-System bietet die stufenlose Energieregelung direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Energie vor, während oder nach dem Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Leistung direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt.

Die TEDAC®-Schweißbrenner eignen sich besonders für schwer zugängliche Arbeitsplätze, da das zeitaufwändige Herangehen an das Schweißgerät entfällt. Dank des EURO-Zentralanschlusses sind keine zusätzliche Steuerleitungen erforderlich.

STUFENLOSE ENERGIEREGELUNG UND ANZEIGE

Präzise, stufenlose Energieregelung mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners. Anzeige der momentan eingestellten Energie durch stufenlose Farbänderung einer mehrfarbigen LED.

Die Farben wechseln stufenlos von grün (minimale Einstellung) über gelb (geringe Einstellung), orange (mittlere Einstellung) bis rot (maximale Einstellung).

Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Energie.

Standard Euro-Zentralanschluss, zusätzliche Steuerleitungen sind nicht erforderlich.

Ergonomisch geformte Griffschale, Brennertaster mit Mikrotaster für mehr als 10 Mio. Schaltspiele.

Technische Daten	SpeedMIG touch 450 KW	SpeedMIG touch 450 DW
Primär:		
Spannung	3 x 400 V	
Frequenz	50/60 Hz	
Dauerleistung	15,9 kVA	
Dauerstrom	23 A	
Höchststrom	34 A	
cos phi	0,98	
Sekundär:		
Leerlaufspannung	67 V	
Arbeitsspannung	15 - 36,5 V	
Schweißstrom	20 - 450 A	
HSB 50% ED (10 min.)	450 A (40 °C)	
HSB 60% ED (10 min.)	400 A (40 °C)	
DB 100% ED	350 A (40 °C)	
Schutzart	IP 23	
Kühlart	AF	
Lichtbogenlänge	automatische Energieregelung	
Schweißverfahren	MIG/MAG, MIG-Löten, Elektrode, DeepARC, ColdMIG, HighUP	
Programmwahl	Draht, Werkstoff und Gas über Display	
Drahtvorschub	Synergic-Drahtautomatik	
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/Punkten/Intervall	
Energieregelung	Regelung an der Anlage oder am TEDAC®-Brenner	
Leistungsteil	Inverter	
Digitalanzeige	Strom, Spannung, Drahtvorschub, Materialstärke	
Drahtvorschub	4-Rollen-Getriebe DV-26, integriert	4-Rollen-Getriebe DV-26, Option: DV-31, separat
Kühlung Brenner	integrierte Wasserumlauf-Kühlung	
Norm	EN 60974-1"S"/CE	
Gasflaschenhalter	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen	
Gewicht	90 kg	120 kg
Maße L x B x H in mm	1210 x 430 x 880	1210 x 430 x 1200

Technische Änderungen vorbehalten.

10/2018

FASZINATION SCHWEISSEN!

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics

MADE IN GERMANY

Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de