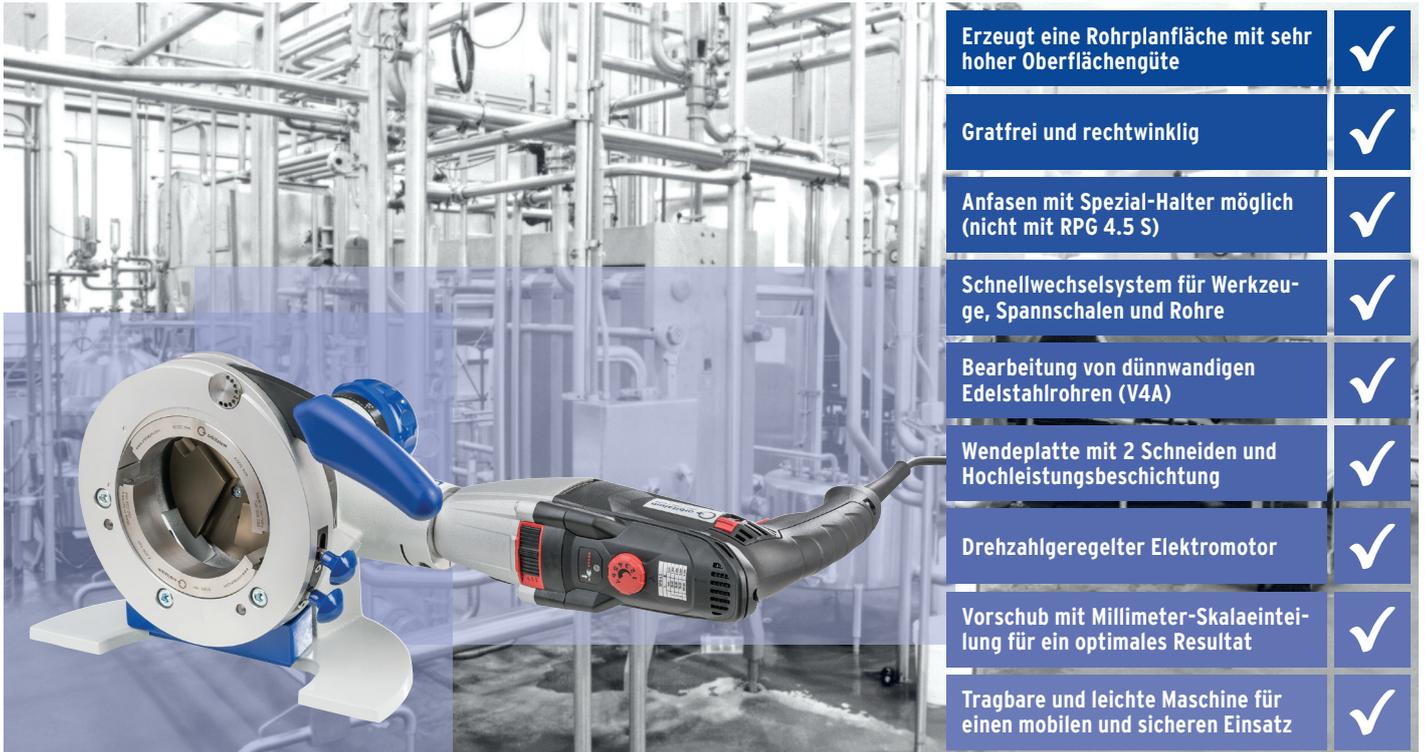


# RPG 4.5 (S), RPG 8.6

## Rohrplanmaschinen

In der manuellen Schweißtechnik ist eine hochwertige Rohrendenbearbeitung aus wirtschaftlichen Gründen erwünscht; im automatisierten Schweißen, dem "Orbitalschweißen", ist die hohe Qualität der Rohrendenbearbeitung aus technischen Gründen zwingend erforderlich. Orbitalum hat für diese Schweißnahtvorbereitung die Rohrplanmaschinen RPG 4.5, RPG 4.5 S und RPG 8.6 entwickelt. Die optimale Lösung für die geforderte, hochwertige Rohrenden-Vorbereitung zum Orbitalschweißen!



**Mit hoher Präzision kann der Anwender mit der RPG 4.5 Rohrenden bis 114,4 mm (4.5") und mit der RPG 8.6 bis 219,1 mm (8.6") Rohraußendurchmesser schnell, gratfrei und absolut rechtwinklig bearbeiten.**

Niedrige Betriebskosten sind von großem Vorteil bei der Verarbeitung von Rohren. Die symmetrischen, austauschbaren Edelstahl- und Aluminium-Spannschalen (nicht bei RPG 4.5 S) lassen sich in kurzer Zeit einfach und schnell und ohne Werkzeug austauschen. Ein Dimensionswechsel erfordert nicht mehr viel Zeit. Der Anwender kann dank des ergonomischen Maschinen-Designs bequem und zeitsparend arbeiten.

Die Multifunktions-Werkzeuge (MFW) verfügen über 2 Schneiden und eine Hochleistungsbeschichtung gegen Verschleiß. So können mit hoher Präzision Rohre aus unlegierten, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie Aluminium besonders schnell und wirtschaftlich bearbeitet werden. Das gekammerte System mit Sichtfenster ermöglicht ein sauberes und sicheres Arbeiten.

Die RPG 4.5 (S) und RPG 8.6 ist ausgestattet mit einem hochwertigen, leistungsstarken Antrieb in 230- bzw. 120-Volt-Ausführung. Maschine und Zubehör werden im robusten Hartschalen-Transportkoffer geliefert.

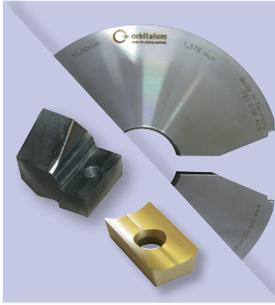
### ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN DER RPG 4.5 S:

Die Rohrplanmaschine **RPG 4.5 S** zeichnet sich durch ihr universelles Schraubstock-Spannsystem aus: Mit dieser besonders wirtschaftlichen Alternative zu den sonst üblichen dimensionspezifischen Spannschalen lassen sich Rohre auf einfachste Weise zentriert spannen und bearbeiten.

- Integrierte Spannbacken aus gehärtetem Aluguss für verschiedene Rohrdurchmesser
- Hohe Wirtschaftlichkeit, da keine dimensionspezifischen Spannschalen erforderlich
- Mehrpunkteinspannung des Rohres



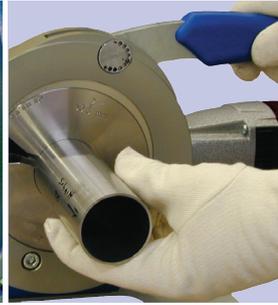
Lieferung im Hartschalen-Transportkoffer



Inklusive Werkzeughalter WH und Multifunktions-Werkzeug MFW. Große Auswahl an Spansschalen - separat erhältlich



Gratfrei und rechtwinklig



Schnellwechselsystem für Werkzeuge, Spansschalen und Rohre



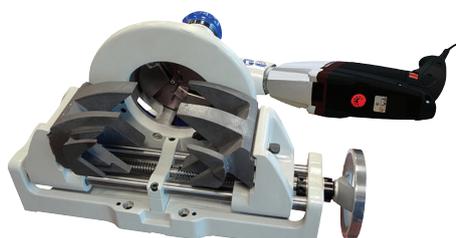
Einsatzgebiet: Rohr- und Anlagenbau für Reinstgas-, Elektronik-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, Solarindustrie sowie Chemie

ANWENDBEREICH	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Code	[230 V] 790 038 001 [110 V] 790 038 003 [120 V] 790 038 002	790 038 011 - 790 038 012	790 039 001 790 039 003 790 039 002
Rohr-AD	[mm] 12,7 - 114,3 [inch] 0,5 - 4,5	12,7 - 114,3 0,5 - 4,5	50,8 - 219,1 2 - 8,6
Wanddicke max.	[mm] 3,0 [inch] 0,118	3,0 0,118	3,6 0,142
Werkstoffe	Hochlegierte Stähle (Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.40... - 1.45... nach DIN 17 455 und DIN 17 456), unlegierte und niedriglegierte Stähle, Aluminium. Weitere auf Anfrage.		
TECHNISCHE DATEN	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Abmessungen (mit Antrieb)	[mm] 460 x 260 x 230 [inch] 18.1 x 10.2 x 9.1	610 x 380 x 270 24 x 15 x 10.6	500 x 350 x 350 19.7 x 13.8 x 13.8
Leistung	[W] 1010	1010	1010
Schutzklasse	[Klasse] II	II	II
Drehzahl (max. Leerlaufdrehzahl)	[min <sup>-1</sup> ] 8 - 52	8 - 52	7 - 18
Vibrationspegel (EN 60745)	[m/s <sup>2</sup> ] < 2,5	< 2,5	< 2,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (EN 23741)	[dB (A)] Im Leerlauf ca. 83	Im Leerlauf ca. 83	Im Leerlauf ca. 83
LIEFERUMFANG	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Rohrplanmaschine	ST 1	1	1
Hartschalen-Transportkoffer	ST 1	1	1
Werkzeughalter WH (Code 790 038 320)	ST 1	1	1
Multifunktions-Werkzeug MFW (Code 790 038 314)	ST 1	1	1
Werkzeugschlüssel	Set 1	1	1
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set 1	1	1

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6