

*Perfekte Technologie  
für  
perfekte Ergebnisse*

## Mikroplasma- / Plasma- Schweißanlagen

*plasmaJET 50  
plasmaJET 100  
plasmaJET 150  
plasmaJET 100 SPS  
plasmaJET 250 SPS*



- Mikroplasmenschweißanlagen mit einem maximalen Schweißstrom bis zu 100 A
- Verstärkte strömungsüberwachte Flüssigumlaufkühlung für den Schweißbrenner
- Einfachste Bedienung durch übersichtliche Steuerung zum manuellen Schweißen
- Standard SPS-Steuerung zur problemlosen Verknüpfung mit übergeordneten Steuerungen für Automatisationslösungen

## Technische Daten

Gerätetyp	PlasmaJET 50	PlasmaJET 100	PlasmaJET 150	PlasmaJET 100 SPS	PlasmaJET 250 SPS
Mikroplasma	✓	✓	-	✓	-
Netzspannung	230 V	230 V	230 V	230 V	3x 400 V
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Einstellbereich Schweißstrom	0,5 – 50 A	0,5 – 100 A	4 – 150 A	0,5 – 100 A	4 – 250 A
Einstellbereich Pilotstrom	3 – 10 A	3 – 10 A	3 – 15 A	3 – 10 A	3 – 15 A
Umlaufkühlung mit Strömungswächter für Brenner	✓	✓	✓	✓	✓
Flowmeter für Plasma-/Schutzgas	✓	✓	✓	✓	✓
Vorrichtungssteckdose	✓	✓	✓	✓ <sup>1)</sup>	✓ <sup>1)</sup>
Softwaretechnische Anpassung	-	-	-	✓	✓
Anzahl Programme	-	-	-	8 (100 Option)	8 (100 Option)
Abmessungen (BxHxT in mm)	455x980x620	455x980x620	455x980x620	455x980x620	455x980x620
Gewicht	80 kg	85 kg	85 kg	85 kg	90 kg

<sup>1)</sup> stark erweiterter Funktionsumfang

Das **Plasmalichtbogenschweißen** gestattet aufgrund der im Vergleich zu anderen Lichtbogenschweißverfahren höheren Energiedichte und dem sehr feinen und exakt dosierbaren, nahezu zylindrischen Plasmabogen, Schweißaufgaben mit hohen Qualitätsanforderungen zu lösen.

Das Einsatzgebiet des Plasmaschweißens reicht vom Schweißen dünner Folien aus NE-Metallen bis zu Bauteilen mit stärkeren Wanddicken aus unlegierten und hochlegierten Stählen.

Im Vergleich zu konventionellen Schweißverfahren erreicht der reproduzierbare Plasmalichtbogen eine hohe Einbrandtiefe bei gleichzeitig deutlich geringerem Wärmeverzug. Die hohe erreichbare Schweißnahtqualität und Schweißgeschwindigkeit sind charakteristische Vorzüge des Plasmaschweißens.

Die Mehrzahl der am Markt angebotenen Plasmaschweißgeräte sind modifizierte TIG/WIG-Schweißgeräte.

Die neuen MIG-O-MAT-Geräte der Baureihe **plasmaJET** sind speziell für das Plasmaschweißen entwickelt worden. Sie beruhen auf unserer fast 30-jährigen Erfahrung mit unseren Plasmaschweißgeräten vom Typ MPSPG und ZMW 100 sowie ZMW 250.

Die MIG-O-MAT **plasmaJET 50** verfügt bei einem Maximalstrom von 50 A über eine Einschaltdauer von 100 %. Das Gerät ist mit einer einfachen übersichtlichen Mikrocontroller-Steuerung speziell für die Bedienung des manuellen Schweißens aus-

tattet. Diese Steuerung beinhaltet Funktionen, wie das 2-Takt- und 4-Takt-Schweißen, die stufenlose Vorwahl des Haupt- und Pilotlichtbogenstromes sowie das Pulsen mit einstellbaren Parametern. Die Steuerung verfügt über eine digitale Anzeige des Schweißstromes und des Pilotlichtbogenstromes und ist für den Einsatz eines Fußfernstellers vorbereitet.

Die MIG-O-MAT **plasmaJET 100** besitzt die gleiche Steuerung wie die **plasmaJET 50**. Die Einschaltdauer beträgt 100 % bei einem Maximalstrom von 100 A. Sowohl die MIG-O-MAT **plasmaJET 50** als auch die MIG-O-MAT **plasmaJET 100** sind generell auch für das Mikroplasma-schweißen ausgelegt.

Angepasst an die aktuell zum Handschweißen verfügbaren Schweißbrenner wurde die MIG-O-MAT **plasmaJET 150** mit einem maximalen Schweißstrom von 150 A bei 40 % Einschaltdauer entwickelt.

Die Steuerung ist weitgehend identisch zur Steuerung der **plasmaJET 50** und **plasmaJET 100**. Die MIG-O-MAT **plasmaJET 150** ist jedoch nicht für das Mikroplasma-schweißen vorgesehen.

Die MIG-O-MAT **plasmaJET 100 SPS** ist für automatisch arbeitende Schweißanlagen konzipiert. Mit einer Einschaltdauer von 100 % und einer Siemens-SPS-Steuerung ausgestattet, ist sie auch mit übergeordneten Prozesssteuerungen einfach zu verknüpfen.

Die MIG-O-MAT **plasmaJET 250 SPS** hat im Vergleich zur **plasmaJET 100 SPS** eine

Maximalstromstärke von 250 A. Maschinenseitig ist eine Einschaltdauer von 60 % bei 250 A Schweißstrom möglich.

Die **plasmaJET 100 SPS** und **plasmaJET 250 SPS** lassen eine Vielzahl von Möglichkeiten an kundenspezifischen Lösungen bei der softwaremäßigen Anpassung an die jeweiligen unterschiedlichen Schweißaufgaben und Umgebung (Roboter, Vorrichtung, Busanschluss usw.) zu.

Sämtliche MIG-O-MAT Plasmaschweißanlagen des Typs **plasmaJET** sind mit einer neuen, im Vergleich zu Ihren Vorgängermodellen, deutlich verstärkten Umlaufkühlung ausgerüstet. Diese Baugruppen wurden besonders für die hohen Anforderungen des Plasmaschweißens entwickelt.

**Die Schweißanlagen bis 100 A sind speziell für die Erfordernisse des Mikroplasma-schweißens ausgelegt**, wo es auf kleinste Ströme, eine präzise Einstell- und Regelbarkeit sowie ein exzellentes Lichtbogenverhalten ankommt.

## MIG·O·MAT®

Mikrofügetechnik GmbH

Werksstraße 20  
DE-57299 Burbach  
Germany

Telefon: ++49 (0) 27 36-41 54 -0  
Telefax: ++49 (0) 27 36-41 54 -99

E-mail: info@mig-o-mat.com  
Internet: www.mig-o-mat.com