

P16, P16 AVC, P20

Rohreinschweißköpfe

Einfache Handhabung bei hoher Wirtschaftlichkeit und Funktionalität zeichnet die Orbitalum P-Serie aus: Mit höchster Präzision fertigen diese WIG-Rohreinschweißköpfe mehrere tausend Schweißnähte bei gleichbleibender Nahtqualität.



Rohr-in-Boden-Schweißungen an großdimensionierten Wärmetauschern mit höchster Präzision und Wirtschaftlichkeit

Einfache Handhabung bei maximaler Funktionsvielfalt

Flüssigkeitsgekühlter Brennerkopf bis 30° stufenlos schwenkbar

Mit diesen WIG-Rohr-in-Boden-Schweißköpfen ist ein Einschweißen von Rohren in Rohrböden mit höchster Präzision und gleichbleibender Qualität kein Problem.

Die Flüssigkeitskühlung der P-Serie führt bis an den WIG-Brennerkopf, was für einen präzisen Ablauf und gleichbleibende Qualität des Schweißprozesses sorgt sowie die Einschaltdauer verlängert. Der Brennerkopf ist bis zu 30 Grad stufenlos schwenkbar - diese Funktion ist zum Beispiel an schräg in Rohrböden einmündenden Rohren und bei beengten Platzverhältnissen wertvoll.

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- Komplette flüssigkeitsgekühltes Schweißkopfgehäuse (nur P16/P16 AVC)
- Brennerkopf bis 30° stufenlos schwenkbar (reduzierter Durchmesserbereich)
- Schweißnahtgeometrien: Zurückgesetzte, bündige und überstehende Rohre
- Stromübertragung: Lamellenkupplung
- Gas-Wasser-Übertragung: Drehkupplung
- Dreipunktauflage aus Edelstahl
- Manuelle Elektroden-Positionseinstellung: Hub +/- 5 mm
- Spezial-Brenner adaptierbar, z.B. Boxheader (nur P16, P16 AVC), Innenbrenner (mit/ohne Kaltdraht)
- Positionierung im zu schweißenden Rohr per Zentrierpatrone, die auf einen Aufnahmedorn gesteckt wird (optional erhältlich)

- Schweißköpfe mit Kaltdrahteinheit sind zusätzlich ausgestattet mit einer direkt auf dem Schweißkopf montierten Kaltdrahtzuführung inklusive einer Aufnahmevorrichtung für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standarddrahtspule
- Auf der Drehachse des WIG-Brenners mitlaufende Drahtzuführung zur Verhinderung von Drall des Zusatzdrahtes beim Auslauf aus der Drahtdüse (nur P16/P16 AVC)
- Inklusive Dreipunktauflage
- Inklusive 7,5 m (24.6 ft) Schlauchpaket und Werkzeugset

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN P16 AVC:

- Mit elektrischer Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur einsetzbar in Kombination mit der Schweißstromquelle ORBITMAT 300 CA AVC/OSC



P16



P16 AVC



P20

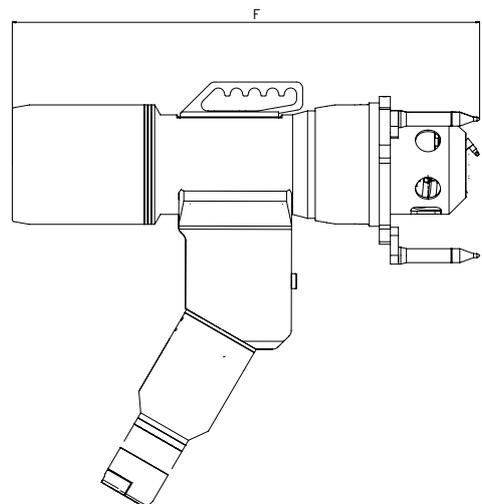
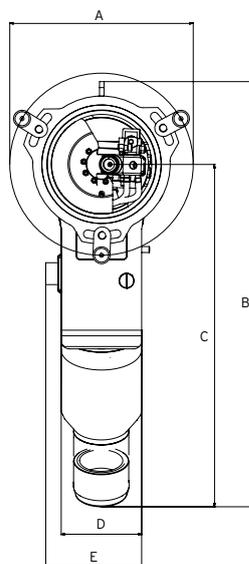
ANWENDUNGSBEREICH		P16	P16 AVC	P20
Code	mit Kaltdraht	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	ohne Kaltdraht	831 000 003	831 000 004	832 000 001
von Rohr-ID bis Rohr-AD		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"*	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"*	10 - 70 mm* 0.394" - 2.756"*
TECHNISCHE DATEN		P16	P16 AVC	P20
Gewicht Maschine inklusive Schlauchpaket	mit Kaltdraht	17,5 kg	18,3 kg	12,75 kg
	ohne Kaltdraht	16,2 kg	-	11,5 kg
Gewicht Zusatzdrahteinheit		38,6 lbs	40,3 lbs	28,1 lbs
		2,2 lbs	-	11,5 kg
Zusatzdrahteinheit-Ø		1,0 kg	1,0 kg	1,0 kg
		2,2 lbs	2,2 lbs	2,2 lbs
Schlauchpaketlänge		100 mm	100 mm	100 mm
		7,5 m 24,6 ft	7,5 m 24,6 ft	7,5 m 24,6 ft

LIEFERUMFANG

Inklusive:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Rohreinschweißkopf P16, P16 AVC oder P20 • 1 Dreipunktauflage • 1 Transportkoffer • 1 Werkzeugset • 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste
Passendes Zubehör (optional erhältlich):	<ul style="list-style-type: none"> • Zentrierpatronen und Aufnahmedorne • Sonderbrenner (Boxheader-Brenner, Hinterbodenbrenner) • Schnellwechselladapter Brennerausstattung • Kaltdrahtzuführungen KD • Balance-Federzüge • Geschlossene Gasabdeckungen • Frontkäfige • ESG Elektroden-Schleifgeräte • Massekabel • Schlauchpaketverlängerungen • Doppeldruckminderer • WS2 Wolframelektroden

ABMESSUNGEN	P16	P16 AVC	P20
Abmessung "A"	182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"	175,00 mm 6.890"
Abmessung "B"	427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"	400,00 mm 15.748"
Abmessung "C"	344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"	331,40 mm 13.047"
Abmessung "D"	80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"	72,00 mm 2.835"
Abmessung "E"	95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"	87,50 mm 3.445"
Abmessung "F"	466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"	461,16 mm 18.156"

* Kleinere und größere Durchmesser auf Anfrage.



Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

Rohreinschweißköpfe

P16, P16 AVC, P20

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe Seite 65.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Rohreinschweißköpfe zwingend notwendig und muss separat bestellt werden:

- Aufnahmedorne und Zentrierpatronen (siehe Seite 70)
- Massekabel (siehe Seite 86)

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN- GEWICHT KG*	VERSAND- GEWICHT KG
Rohreinschweißkopf P16 mit Kaltdraht	831 000 001	17,500	26,500
Rohreinschweißkopf P16 ohne Kaltdraht	831 000 003	16,200	25,100
Rohreinschweißkopf P16 AVC mit Kaltdraht	831 000 002	18,300	27,300
Rohreinschweißkopf P16 AVC ohne Kaltdraht	831 000 004	-	-
Rohreinschweißkopf P20 mit Kaltdraht	832 000 002	12,750	20,400
Rohreinschweißkopf P20 ohne Kaltdraht	832 000 001	11,500	20,350

* Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket

Passendes Zubehör (optional erhältlich):

- Zentrierpatronen und Aufnahmedorne, siehe Seite 70
- Massekabel, siehe Seite 86
- Sonderbrenner (Box Header/Hinterboden), siehe Seite 68
- Schnellwechseladapter Brennerausstattung, siehe Seite 68
- Balance-Federzüge, siehe Seite 69
- Geschlossene Gasabdeckungen, siehe Seite 69
- Frontkäfige, siehe Seite 69
- Fernbedienung, siehe Seite 17



P16



P16 AVC



P20

ROHREINSCHWEISSKÖPFE



Zubehör zu Rohreinschweißköpfe

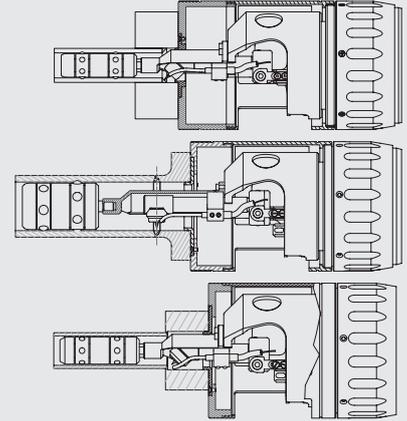
Sonderbrenner

Individuelle Sonderbrenner für folgende Schweißpositionen sind auf Anfrage erhältlich:

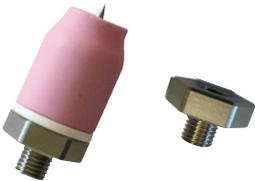
Boxheader-Brenner



Innenbrenner:
Zum Schweißen von zurück-
gesetzten Rohren und Hinter-
boden-Anwendungen



ARTIKEL	CODE	KG
Boxheader-Brenner	auf Anfrage	
Innenbrenner	auf Anfrage	



Schnellwechseladapter Brennerausstattung

Schnellwechseladapter Brennerausstattung

Durch diesen Schnellwechseladapter kann die Brennerausstattung der Rohreinschweißköpfe P16, P16 AVC und P20, unabhängig vom Brenner, komfortabel eingerichtet und schneller ausgetauscht werden.

ARTIKEL	CODE	KG
Schnellwechseladapter Brennerausstattung	831 050 019	0,012

Kaltdrahtzuführungen KD (Nachrüstkits)

Zum Nachrüsten von Rohreinschweißköpfen ohne Drahteinheit.
Drahtpulenaufnahme für Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standardspulen.

ARTIKEL	CODE	KG
Kaltdrahtzuführung P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500
Kaltdrahtzuführung P20	832 050 030	1,500

ROHREINSCHWEISSKÖPFE

Balance-Federzüge

Zum lastfreien Aufhängen von Rohreinschweißköpfen.

ARTIKEL	ZUGLAST MAX. [KG]	CODE	KG
Balance-Federzug zu P16	10 - 14	832 030 002	3,800
Balance-Federzug zu P20	6 - 8	832 020 001	2,370



Balance-Federzüge

Geschlossene Gasabdeckungen

Zum Schweißen von Titanrohren unter vollständiger Gasabdeckung.

ARTIKEL	CODE	KG
Geschlossene Gasabdeckung zu P16	831 001 101	1,300
Geschlossene Gasabdeckung zu P20	832 020 002	0,800



Geschlossene Gasabdeckung

Frontkäfige

Mit Auflagering.
Ideal zum Schweißen von Rohr-in-Boden-Anwendungen mit bündig- oder zurück-gesetzten Rohren.

ARTIKEL	CODE	KG
Frontkäfig zu P16	831 050 001	0,360
Frontkäfig zu P16 AVC	831 050 003	0,500
Frontkäfig zu P20	832 050 001	0,360



Frontkäfig



Zentrierpatronen



Aufnahmedorn

Zentrierpatronen und Aufnahmedorne

Für die Auswahl der richtigen Zentrierpatrone ist der Rohrinne Durchmesser maßgebend. Kleinere und größere Dimensionen auf Anfrage.

Bitte auf die passende Zentrierpatrone/Aufnahmedorn-Kombination achten.

ARTIKEL	GRUPPE	PATRONEN-GRÖSSE/NR.	ROHR-ID* [MM]	ROHR-ID* [INCH]	CODE	KG
Aufnahmedorn für Zentrierpatronen zu Gruppe A					832 020 003	0,060
Zentrierpatrone	A	1	10,0 - 10,5	0.394 - 0.413	832 020 004	0,040
Zentrierpatrone	A	2	10,5 - 11,0	0.413 - 0.433	832 020 005	0,050
Zentrierpatrone	A	3	11,0 - 11,5	0.433 - 0.452	832 020 006	0,070
Zentrierpatrone	A	4	11,5 - 12,0	0.452 - 0.472	832 020 007	0,070
Zentrierpatrone	A	5	12,0 - 12,5	0.472 - 0.492	832 020 008	0,080
Zentrierpatrone	A	6	12,5 - 13,0	0.492 - 0.512	832 020 009	0,100
Zentrierpatrone	A	7	12,8 - 14,0	0.504 - 0.551	832 020 011	0,110
Aufnahmedorn für Zentrierpatronen zu Gruppe B					832 020 010	0,070
Zentrierpatrone	B	8	13,8 - 15,0	0.543 - 0.591	832 020 012	0,120
Zentrierpatrone	B	9	14,8 - 16,0	0.583 - 0.630	832 020 013	0,140
Zentrierpatrone	B	10	15,8 - 17,0	0.622 - 0.669	832 020 014	0,150
Zentrierpatrone	B	11	16,8 - 18,0	0.661 - 0.709	832 020 015	0,180
Zentrierpatrone	B	12	17,8 - 19,0	0.701 - 0.748	832 020 016	0,190
Zentrierpatrone	B	13	18,8 - 20,5	0.740 - 0.807	832 020 017	0,200
Zentrierpatrone	B	14	19,8 - 22,5	0.780 - 0.886	832 020 018	0,250
Aufnahmedorn für Zentrierpatronen zu Gruppe C					832 020 019	0,115
Zentrierpatrone	C	15	22,3 - 25,0	0.878 - 0.984	832 020 020	0,340
Zentrierpatrone	C	16	24,5 - 27,0	0.965 - 1.063	832 020 021	0,350
Zentrierpatrone	C	17	26,5 - 29,0	1.043 - 1.142	832 020 022	0,360
Zentrierpatrone	C	18	28,5 - 31,0	1.122 - 1.220	832 020 023	0,400
Zentrierpatrone	C	19	30,5 - 33,0	1.201 - 1.299	832 020 024	0,500
Zentrierpatrone	C	20	32,5 - 36,0	1.280 - 1.417	832 020 025	0,510
Zentrierpatrone	C	21	35,5 - 39,0	1.397 - 1.535	832 020 026	0,530
Zentrierpatrone	C	22	38,5 - 42,0	1.516 - 1.654	832 020 027	0,550
Zentrierpatrone	C	23	41,5 - 45,0	1.634 - 1.772	832 020 028	0,560
Zentrierpatrone	C	24	44,5 - 48,0	1.752 - 1.890	832 020 029	1,000
Zentrierpatrone	C	25	47,5 - 51,0	1.870 - 2.008	832 020 030	1,200
Aufnahmedorn für Zentrierpatronen zu Gruppe D					832 020 031	0,215
Zentrierpatrone	D	26	50,5 - 54,0	1.988 - 2.126	832 020 032	1,500
Zentrierpatrone	D	27	53,5 - 58,0	2.106 - 2.283	832 020 033	1,800
Zentrierpatrone	D	28	57,5 - 62,0	2.264 - 2.441	832 020 034	1,900
Zentrierpatrone	D	29	61,5 - 66,0	2.421 - 2.598	832 020 035	2,100
Zentrierpatrone	D	30	65,5 - 70,0	2.579 - 2.756	832 020 036	2,400
Zentrierpatrone	D	31	69,5 - 74,0	2.736 - 2.913	832 020 037	2,600
Zentrierpatrone	D	32	73,5 - 78,0	2.894 - 3.071	832 020 038	2,800
Zentrierpatrone	D	33	77,5 - 82,0	3.051 - 3.228	832 020 039	3,100
Zentrierpatrone	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	832 020 045	3,100
Zentrierpatrone	D	35	87,0 - 91,0	3.425 - 3.582	832 020 046	3,300
Zentrierpatrone	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	832 020 047	3,300
Zentrierpatrone	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	832 020 048	3,960
Zentrierpatrone	D	38	99,0 - 103,0	3.897 - 4.055	832 020 049	4,100
Zentrierpatrone	D	39	103,0 - 107,0	4.055 - 4.212	832 020 050	4,100
Zentrierpatrone	D	40	107,0 - 111,0	4.212 - 4.370	832 020 051	4,300
Zentrierpatrone	D	41	111,0 - 115,0	4.370 - 4.527	832 020 052	4,500
Zentrierpatrone	D	42	115,0 - 120,0	4.527 - 4.724	832 020 053	4,700

* Kleinere Rohrdurchmesser auf Anfrage.

Sonstiges Zubehör zum Orbitalschweißen

- Massekabel, siehe Seite 86
- ESG Elektroden-Schleifgeräte, siehe Seite 79
- WS2 Wolframelektroden, siehe Seite 87
- Brenner- und Kaltdrahtzubehör, siehe Seite 89

ROHREINSCHWEISSKÖPFE