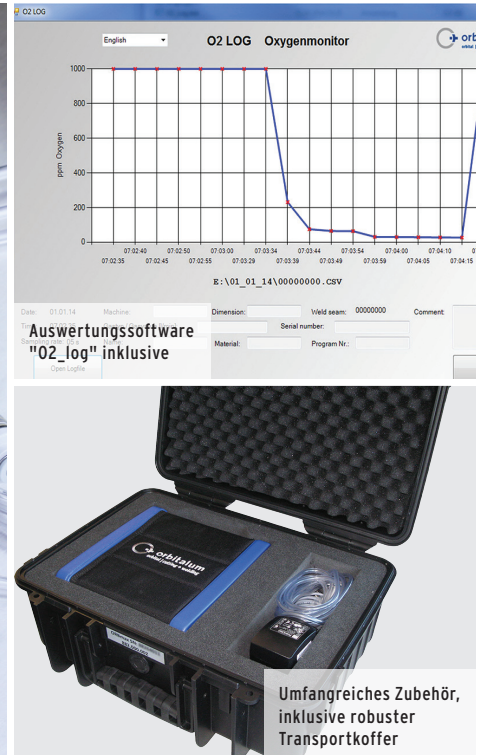


ORBmax

Restsauerstoffmessgerät

Das ORBmax Restsauerstoffmessgerät setzt einen Meilenstein für das schnelle und exakte Erfassen von Restsauerstoff und damit zur lückenlosen Dokumentation dieses Parameters; gleichzeitig führt die neue Messmethode zu mehr Wirtschaftlichkeit und höherer Qualität.



Das Verfahren "Optische Sauerstoffmessung über Fluoreszenzlöschung" ist den herkömmlichen Methoden mit Zirkoniumsensoren gleich mehrfach überlegen: Es benötigt keinerlei Aufwärmzeit; erkennt den Sauerstoffanteil im Gas sicher, schnell und genau während des gesamten Schweißvorgangs; unkontrolliertes vermeintliches Ansteigen des Messwerts durch Ozonbildung ist ausgeschlossen; die Messung ist in allen Gasgemischen ohne manuelles Umschalten möglich (auch bei Formiergas mit variablem Wasserstoffanteil).

Das exakte und schnelle Detektieren des Sauerstoffgehalts reduziert die sonst übliche lange Flutzeit des Formiergases. Der Bediener kann den sicheren Schweißprozess wesentlich früher starten: So wird kostbare Arbeitszeit gespart, der Gasverbrauch reduziert. Darüber hinaus bedarf ORBmax keinerlei Wartung: Jährlich einmaliges Kalibrieren nach der Norm ISO 9001 genügt vollkommen.

Für das Schweißen von Rohren im Anlagen- und Apparatebau für Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- und Pharmaindustrie, Medizin- und Biotechnik, Feinchemie ist eine lückenlose Qualitätssicherung gefordert, die für Schweißnähte oft eine Verfahrensprüfung vorschreibt: Als Qualitätsnachweis lassen sich neben den Werten aus der Stromquelle mit dem ORBmax die Restsauerstoffwerte dokumentieren.

Als Stand-Alone-Lösung eingesetzt schreibt ORBmax ein digitales Protokoll mit Zeitstempel. In Verbindung mit der Schweißstromquelle ORBIMAT kann der Schweißprozess in Echtzeit überwacht und bei erhöhtem Sauerstoffgehalt automatisch abgeschaltet werden.

- Keine Aufwärmzeit erforderlich
- Schnelle Reaktionszeiten
- Hohe Messgenauigkeit
- Messung des Restsauerstoffwertes während des Schweißprozesses

- Kein unkontrollierter Messwertanstieg während des Schweißvorgangs
- Messung von Formiergas mit variablem Wasserstoffanteil ohne Umschaltung
- Messung des Restsauerstoffwertes in allen Gasmischungen
- SD-Karten-Speicherung des Messwerts
- Nutzerfreundlicher Touch-Screen
- Feuchtigkeitsresistenter Sensor
- Alarmmodus mit Signalton (Beeper) sowie Farbwechsel des Displays (grün/rot)
- Schutzklasse IP32
- Einstellbarer Alarm- bzw. Grenzwert und Speicher-Intervall
- Multirange-Spannungsversorgung
- Software zur Datenauswertung
- Anschlussmöglichkeit an ORBIMAT-Orbitalschweißstromquellen
- Wartungsfreier Sensor
- Ansprechendes und kompaktes Design



ORBmax



inklusive praktischer Schutzhülle



Messschlauch (Einzelteile)

Restsauerstoffmessgerät

ORBmax

Eigenschaften, siehe Seite 83.

TECHNISCHE DATEN	ORBMAX
Abmessungen (lxbxh)	215 x 200 x 74 mm 8.46" x 7.87" x 2.91"
Gewicht, ca.	2 kg 4.4 lbs
Schutzklasse Gerät	IP32
Schutzklasse Transportkoffer	IP67
Netzanschluss	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Messbereich	1 - 999 ppm
LIEFERUMFANG	• 1 ORBmax Restsauerstoffmessgerät • 1 Transportkoffer • 1 Netzteilset 100 - 240 VAC / 12 VDC • 1 Messschlauch (mit Messspitze und Filter) • 1 SD-Karte inklusive PC-Auswertungssoftware "O2_log" • 1 Interface-Kabel ORBmax/ORBIMAT CA • 1 Interface-Kabel ORBmax/ORBIMAT SW • 2 Reserve-Filtereinsätze • 1 Betriebsanleitung

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE		MASCHINEN- GEWICHT KG	VERSAND- GEWICHT KG
ORBmax	100 - 240 V, 50/60 Hz	882 000 002		2,000	4,775

Verbrauchsmaterialien zu ORBmax

Alle Einzelteile sind bereits im Lieferumfang des ORBmax enthalten.

ARTIKEL	CODE		KG
Messschlauch-Set, inklusive: • 1 Schlauch* • 1 Filter zum Schutz des Sauerstoffsensors vor Verschmutzungen • 1 Messspitze • 1 Schlauchverbinder	882 050 006		0,081
Schlauch*	882 012 010		0,050
Filter	882 020 003		0,021
Filtereinsätze (5 Stück je Packungseinheit)	882 030 002		0,003
Messspitze	882 012 011		0,004
Schlauchverbinder	882 012 012		0,001

* Bitte bei Bestellung gewünschte Schlauchlänge in Meter angeben.

SONSTIGES ZUBEHÖR FÜR DIE ORBITALSCHWEISSTECHNIK