



LiteARC 180

Elektroden-Schweißinverter – klein, leicht, leistungsstark!



LiteARC 180

KLEIN UND LEICHT ABER LEISTUNGSSTARK!



- **Hotstart** (Elektroden-Hochstart), zuschaltbar: Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Zündstrom ein.
- **Arcforce** (Dynamische Stromnachregelung), zuschaltbar: Wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben zu vermeiden.
- **Antistick**: Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Der Neustart erfolgt nach Ablösen der Elektrode mit kurzer Verzögerung.



Die neue Merkle LiteARC 180 ist auf modernster, innovativer Inverter-Basis aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

Ob für Schweißarbeiten beim Kunden, auf der Montage oder in der Werkstatt: Die LiteARC 180 liefert ausreichend Leistung bis 180 A Schweißstrom bei 230 V Netzspannung.

Details wie das robuste Metall-/Kunststoffgehäuse, die Digitalanzeige sowie die großen 50 mm² Profi-Anschlüsse oder das 5 m lange Anschlusskabel, bieten professionelle Ausstattung im Kompaktformat!



Digitalanzeige für Schweißstrom

Stufenlose Verstellung des Schweißstroms bis 170 A (Elektrode), bzw. 180 A (TIG) mit digitaler Anzeige.



Optimales Handling

Maximale Mobilität durch verstellbaren Trage- und Schultergurt. Klein, leicht, handlich, tragbar, nur 5,0 kg.



LiftTIG Zündung

TIG/(WIG)-Schweißen bis 180 A mit LiftTIG-Zündung.



Profi-Anschlüsse

Große Profianschlüsse für Einsatz des Merkle Standard-Zubehörs.



Stabil, robust und schlagfest

Das neue Metall-/Kunststoffgehäuse.



Weitreichender Einsatz

Extra langes Anschlusskabel: 5 m lang.

ALLES IN EINEM KOFFER (OPTION):

- Stabiler, robuster Kunststoffkoffer
- Viel Platz für das Schweißzubehör
- Wasserdichte und stoßfeste Ausführung
- Handlicher Tragegriff
- Geringes Eigengewicht




Technische Daten
LiteARC 180

Spannung	1 x 230 V, 50/60 Hz
Frequenz	50 - 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG)	5,3 kVA / 3,7 kVA
Dauerstrom (E/TIG)	23 A / 16 A
Stabelektroden	1,5 - 4,0 mm
Leerlaufspannung	68 V
Schweißstrom (E/TIG)	20 - 170 A / 10 - 180 A
Arbeitsspannung (E/TIG)	20,8 - 26,8 V / 10,4 - 17,2 V
HSB 25 % ED (10 min) (E/TIG)	170 A (40 °C) / 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min)	130 A (40 °C)
DB 100 % ED	115 A (40 °C) / 90 A* (40 °C)
Schutzart	IP 23
Betriebsarten	Elektrodenschweißen, TIG (DC) mit LiftTIG-Zündung
Digitalanzeige	Schweißstrom
Zusatzfunktionen	Hotstart und Arcforce (zuschaltbar), Antistick (fest eingestellt)
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE
Buchsen 50 mm ²	Werkstück u. Elektrodenkabel
Netzanschluss	5 m lang mit Schuko-Stecker
Gewicht	5,0 kg
Maße L x B x H	330 x 140 x 230 mm

* Bei Elektroden-Betrieb und Absicherung mit 16 A.
Technische Änderungen vorbehalten.



07/2016

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics


Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

