



Elektroden- und TIG-Schweißinverter Typ WT – MMA 161

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50/60 Hz
Dauerleistung (E/TIG):	3,7 kVA / 2,8 kVA
Dauerstrom (E/TIG):	16 A / 12 A
Höchststrom (E/TIG):	26 A / 20 A
cos phi:	0,98

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 – 3,25 mm
Leerlaufspannung:	64 V
Arbeitsspannung:	20,6 – 26,4 V
Schweißstrom:	15 – 160 A
HSB 25 % ED (10 min.)	150 A (40°C)
HSB 30 % ED (10 min.)	150 A (20°C)
HSB 60 % ED (10 min.)	100 A (20°C) 90 A (40°C)
DB 100 % ED:	90 A (20°C) 80 A (40°C)

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	64 V
Arbeitsspannung:	10 – 16,4 V
Schweißstrom:	5 – 160 A
HSB 20 % ED (10 min.)	160 A (40°C)
HSB 25 % ED (10 min.)	160 A (20°C)
HSB 60 % ED (10 min.)	100 A (20°C) 90 A (40°C)
DB 100 % ED:	90 A (20°C) 80 A (40°C)

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	2-phasig
Betriebsart:	Elektrodenschweißen TIG (DC) Schweißen mit Lift-Arc Zündung
Potentiometer:	Schweißstrom
LED:	Netz EIN
LED:	thermischer Schutz
Stromquelle:	Inverter
Norm:	EN 60974-1 „S“ / CE
Buchse 50 mm ² :	Werkstückkabel
Buchse 50 mm ² :	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm ² , 2,5 m lang Mit Schuko-Stecker
Gewicht:	5,8 kg
Maße L x B x H:	330 x 140 x 230 mm

