novus®

AIRTOWER

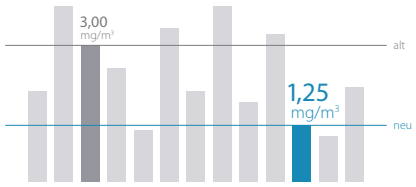
Der Plug & Play Filterturm zur Hallenabsaugung
im Schichtenlüftungsprinzip

Saubere Luft, gesunde Mitarbeiter, erfolgreiches Unternehmen

Emissionen dort absaugen, wo sie entstehen – Wo geschweißt wird, gelangen ungewünschte Nebenprodukte wie Rauch und feinste Staubpartikel in die Luft. Ein Einatmen dieser zum Teil krebserregenden Stoffe verbietet sich von selbst, schließlich sind gesunde Fachkräfte ein wertvolles Gut. Arbeitgeber stehen in der Pflicht, ihre Mitarbeiter vor einer Gesundheitsgefährdung durch gefährliche Stoffe zu schützen. Das besagen die Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) und die Richtlinien der Berufsgenossenschaft.

Filterturm ohne Rohrleitung – Ist die Konzentration durch gesundheitsgefährdende Schweißrauche so hoch, dass der Arbeitsplatzgrenzwert überschritten wird, muss reagiert werden. Fenster öffnen und kurz durchlüften scheidet als akzeptable Lösung aus. Abgesehen von den nach oben schnellenden Heizkosten ist es uneffektiv und entspricht nicht den Vorgaben der Berufsgenossenschaft. Bewährt haben sich dagegen Absaug- und Filtersysteme, die allerdings nicht immer dort platziert werden können, wo die Emissionen entstehen.

Das schafft der NOVUS Airtower mit seiner Raumlufttechnologie. Er überzeugt mit einem unschlagbaren Vorteil: Anders als herkömmliche Absauglösungen benötigt der flexibel einsetzbare Airtower keine Rohrleitung.

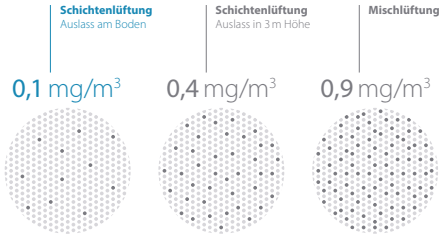


Gesenkter Grenzwert für A-Staub:
Sind Ihre Mitarbeiter gefährdet?

Das-Zwei-Prinzipien-Genie: Schichtenlüftung kombiniert mit Plug & Play

Das Plug & Play Prinzip – Geschweißt wird selten an ein und demselben Arbeitsplatz und in immer der gleichen Arbeitshöhe. Für ein effektives Absaugen muss die Technik deshalb flexibel sein. Der Airtower wurde speziell für variable Schweißarbeitsplätze entwickelt. Das Absauggenie arbeitet ohne Rohrleitung nach dem Prinzip „Plug & Play" und ist sofort einsatzbereit: Aufstellen, Elektrik und Druckluft anschließen, Absaugen. Mit seinen Gabelstaplerraufnahmen und Kranösen lässt sich der Airtower überall schnell und unkompliziert platzieren.

Das Schichtenlüftungsprinzip – Wenn eine lokale und vollständige Absaugung der Gefahrenstoffe an der Emissionsquelle nicht möglich ist, bietet sich mit dem Filterturm eine raumlufttechnische Lösung an. Die verunreinigte Luft wird eingesaugt, gefiltert und dann als saubere Atemluft in Bodennähe zugfrei abgegeben. Genau dort, wo die Mitarbeiter sie einatmen. Und das in einem ausgedehnten Umkreis von 270 Grad. Dabei arbeitet der Airtower nach dem Schichtenlüftungsprinzip, das von der Berufsgenossenschaft empfohlen wird und als beste Art der Luftumwälzung gilt.



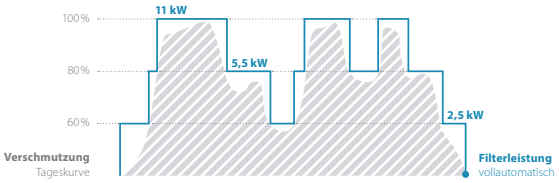
Sauberster Reinigungsgrad
durch Schichtenlüftung

+ ***Ausgeklügelte Funktionalität*** *trifft auf ansprechendes Design*
+ ***vollautomatische*** *Betriebsweise*
+ ***270°*** *zugfreie, gefilterte Reinluft in der Atemzone*
+ ***Marktführer*** *für geräuscharmen und energieeffizienten Betrieb*

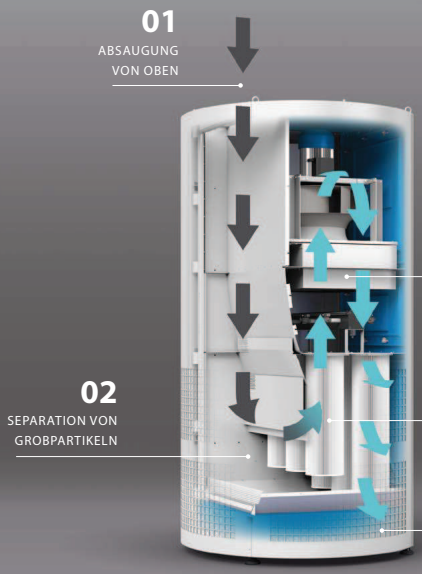
Mitarbeiters Liebling: Außen ästhetisch Innen kraftvoll

Die äußere Hülle erfüllt höchste Ansprüche:
+ Leichtbau-Seitenverkleidung aus Hightech-Polycarbonat
+ schlag- und kratzfest
+ hitzebeständig
+ unkompliziertes Bedienpanel mit Farbdisplay
+ runde Bauweise für 270-Grad-Luftverteilung
+ Aufstell- und Inbetriebnahmeservice
+ Farbgestaltung nach Kundenwunsch
+ zugfreie Rückströmung weniger als 1,5 m/s

Auf die inneren Werte kommt es an:
+ extrem flexibel und individuell einsetzbar
+ keine aufwendigen Rohrleitungsinstallationen und Montagearbeiten
+ bis zu 70 % Heizkostenersparnis
+ Marktführer für geräuscharmen und energieeffizienten Betrieb
+ anpassungsfähige Kapazitätserhöhung
+ vollautomatische Betriebsweise, damit hohe Akzeptanz bei den Mitarbeitern
+ strömungsoptimierte Luftführung
+ Reinigung von 5.000 - 20.000 m³/h Luftvolumen
+ maximale Lebensdauer der Filterpatronen durch energieoptimierte Steuerung



Vollautomatischer Betrieb mit
maximaler Energieeinsparung



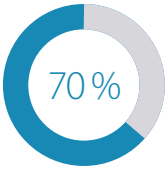
AIRTOWER EFFIZIENZPAKET

Optional ersetzen wir den Standard Ventilator durch ein bis vier EC blue-Ventilatoren mit integriertem Controller. Das führt zur Reduktion des Stromverbrauchs um bis zu 60 %. Der Geräuschpegel verringert sich um 5 – 10 dB(A) und es ist eine deutlich verbesserte Performance zu verzeichnen. Damit gehört der Airtower zu den geräuschärmsten und energieeffizientesten Filtertürmen.

Hochgradig zuverlässig: Mehr als 99,5 Prozent der Schmutzpartikel verschwinden

Thermikströme unterstützen Schichtenlüftung
Während des Schweißens entstehen Thermikströme, die der Airtower nutzt, um die Luft durch Schichtenlüftung zu reinigen. Die kontaminierte Luft wird an der Geräteoberseite eingesaugt und anschließend über den oberen Ansaugkanal in Richtung Filterelemente gelenkt. Hier wird sie wie mit einem Sieb gleichmäßig auf die Filterpatronen verteilt.

Nachdem mehr als 99,5 Prozent der Partikel aus der verschmutzten Luft herausgefiltert sind, tritt an der Oberseite der Filterpatrone die gereinigte Luft aus. Ein Ventilator befördert sie zu den Luftauslässen in Bodennähe, durch die sie nach dem Filtrationsprozess zugfrei in den Raum zurückgeführt wird. Zur Sicherheit befindet sich vor dem Ventilator noch ein weiterer Feinstaubfilter.



Schichtenlüftung reduziert den Außenluftanteil und
senkt die Heizkosten um bis zu 70 %.

Vier Leistungsstufen, drei Anwendungsbereiche, eine Wunderwaffe

Anwendungsbereiche – Der Airtower lässt sich bei Emissionen aus unterschiedlichen technischen Bearbeitungsprozessen wie Rauchpartikel, Aerosole und gasförmige Luftschadstoffe einsetzen. Abgestimmt auf die jeweiligen spezifischen Anforderungen, wurde für jeden der drei Anwendungsbereiche ein Modell entwickelt.
Airtower F – Filterturm für Schweißrauch
Airtower M – Filterturm für Öl- und Emulsionsnebel
Airtower O – Filterturm für Geruch

Leistungsstufen – Der Airtower eignet sich für den Einsatz in Hallen aller Größenordnungen. Optimiert für den jeweiligen Luftvolumenstrom ist jedes Modell in vier verschiedenen Leistungsstufen (bezugnehmend auf den Luftvolumenstrom) erhältlich. Damit gibt es für jede Hallengröße die passende Ausführung.
Airtower F – 5.000, 10.000, 15.000, 20.000
Airtower M – 5.000, 10.000, 15.000, 20.000
Airtower O – 3.000, 6.000, 9.000, 13.000

Optionaler Lieferumfang
+ IFA W3 geprüfte Ausführung für Airtower F
+ aktivkohleimprägnierte Filtermatten zur Gasreinigung und Geruchsreduktion
+ Einsatz als RLT-Gerät mit eingebauten Wärmetauschern zur Heiz- oder Kühlfunktion
+ Steuerung der Leistung mit Raumluftqualitätssensor (per Kabel oder Funk)
+ Funkfernbedienung
+ vollautomatischer Betrieb durch programmierbare Einschaltdauer

Optionspakete
+ *Airtower Effizienzpaket*
Energieeinsparung und Lärmreduktion
+ *Airtower Filterpatronenpaket Nano*
reduzierte Betriebskosten durch Filterpatronen mit Nanofaseraufl age
+ *Airtower Fernwartungspaket*
für schnellsten Service
+ *Airtower Sicherheitspakete*
bei Funkenflug und Brandgefahr

Der Airtower lohnt sich für Sie.
Kontaktieren Sie uns für
Ihre individuelle Amortisationsrechnung!

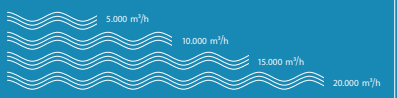
www.novusair.com

LEISTUNGSSTUFEN – AIRTOWER F

ANWENDUNGSBEREICHE

GEREINIGTER RAUMINHALT

LUFTVOLUMENSTROM



IFA W3 ZERTIFIKAT

Das Zertifikat bescheinigt dem entsprechenden Gerät den geforderten Abscheidegrad. Es darf damit auch im Umluftbetrieb eingesetzt werden. Die Einzelabnahme gemäß §10 Gefahrstoffverordnung entfällt.

LEISTUNGSSTUFEN – AIRTOWER M, AIRTOWER O

Schweißrauch lokal erfassen mit den Individualisten in der Airtower-Familie

Speziell für das lokale Absaugen von Schweißrauch wurden zwei Sondermodelle konzipiert.

Airtower Pipe – Der Filterturm lässt sich an ein stationäres Rohrleitungssystem anschließen. In dieser Version eignet er sich ausschließlich für das lokale Absaugen von verunreinigter Luft an bis zu 16 Schweißarbeitsplätzen. Zu seinen Vorteilen gehören der energieeffiziente Umluftbetrieb im Winter und der geringe Installationsaufwand. Den geräuscharmen Airtower Pipe gibt es in vier verschiedenen Leistungsstufen. *Airtower Pipe* – 5.000, 10.000, 15.000, 20.000

Airtower DoubleCleaner – Mit seinen zwei flexiblen und leicht beweglichen Absaugarmen ist der DoubleCleaner prädestiniert für die Kombination aus lokaler Erfassung von Schweißrauch und Raumluftreinigung. Er punktet u.a. mit energieeffizientem Umluftbetrieb, flexibel positionierbaren Absaugarmen und der einfachen Aufstellung. Den DoubleCleaner gibt es in der Leistungsstufe 5.000.

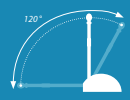
Optionaler Lieferumfang
+ Frequenzumrichter zur Leistungsregelung
+ aktivkohleimprägnierte Filtermatten zur Geruchsreduktion
+ Zuschaltung der Anlage nach Bedarf
+ Funkfernbedienung

Optionspakete
+ *Airtower Filterpatronenpaket Nano* reduzierte Betriebskosten durch Filterpatronen mit Nanofaserauflage
+ *Airtower Fernwartungspaket* für schnellsten Service
+ *Airtower Sicherheitspakete* bei Funkenflug und Brandgefahr

Mit seinen flexiblen Absaugarmen ist der DoubleCleaner ***ganz nah dran am Schweißgeschehen.***

LEISTUNGSSTUFE – AIRTOWER DOUBLE CLEANER

ABSAUGARME



FUMES

KLARE VORTEILE

ENERGIEEFFIZIENT
UND SCHNELL
ZU INSTALLIEREN

AIRTOWER FERNWARTUNGSPAKET

Erhalten Sie alle wichtigen Informationen zum Airtower auf Ihr Smartphone! Ob Meldungen zum Betriebszustand, zu Störungen oder zu anstehenden Wartungsarbeiten – per SMS werden Sie als Betreiber oder auch Ihre Service- und Vertriebspartner informiert. Selbst das Ein- und Ausschalten der Anlage lässt sich so erledigen.

LEISTUNGSSTUFEN – AIRTOWER PIPE