



AUTOMIG 300 PULSE

FÜR SCHWEISSER IM KAROSSERIEBAU

Die Automig 300 Pulse ist die Schweißmaschine für die Kfz-Reparatur und den Karosseriebau in Profi-Werkstätten. Sie wurde entwickelt, um die Standards der Automobilindustrie an Fügetechnologien im Bereich hochfester Stähle, Aluminium und Edelstahl zu erfüllen.



HIGH-TECH, ABER NICHT KOMPLIZIERT - EINFACHES GRAPHISCHES DISPLAY

PROGRAMM AUSWÄHLEN

Geben Sie Draht- und Gastyp ein; die automatische Programm-Wahl findet das richtige Programm.

PROZESS AUSWÄHLEN

Entscheiden Sie sich zwischen Schweißen, MIG-Löten mit oder ohne Puls.

FUNKTION AKTIVIEREN

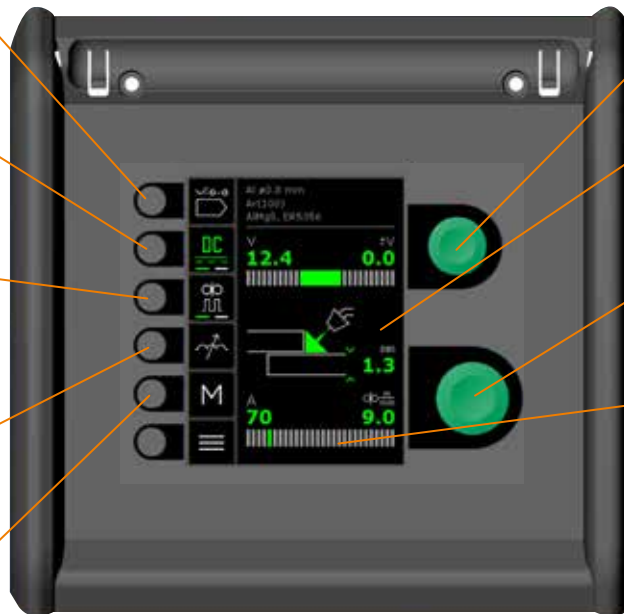
Entscheiden Sie sich zwischen Heftschiessen, Stepp (Schweiß-/Pause-Zeit in Sequenzen) oder Doppel-Puls.

LICHTBOGEN-ANPASSUNG

Eine Funktion für die präzise Feineinstellung zwischen weichem und hartem Lichtbogen.

MEMORY-FUNKTION

Speichern Sie auf Knopfdruck bis zu 5 bevorzugte Einstellungen.



FEIN-EINSTELLUNG

Einstellung der Lichtbogen-Länge.

ZUSATZ-INFORMATIONEN

Siehe Beschreibung des gewählten Programms / Schweißaufgabe.

HAUPTPARAMETER

Einstellung von Stromstärke, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Blechstärke.

STROM-DISPLAY

Kurzlichtbogen, Langlichtbogen und Sprühlichtbogen.

Soft-Key-Bedienfeld mit Farbdisplay und intuitivem, Icon-basiertem Menü.

GEBAUT FÜR DAS SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN IN DER AUTOMOBIL-INDUSTRIE

Automig 300 Pulse ist eine kompakte, vollständig digitale Schweißmaschine mit 36 voreingestellten Programmen. Diese Programme erfüllen die Anforderungen an das Schweißen und MIG-Löten von Werkstoffen, wie z. B. hochfesten Stählen und Aluminium, wie sie häufig in der Automobilbranche eingesetzt werden. Perfekt zum Fügen von Blechen und im Karosseriebau.

EINFACHER MATERIAL-WECHSEL MIT DUO ODER TRIO

Die Automig 300 Pulse ist in drei Versionen erhältlich: SINGLE, DUO und TRIO. Die DUO-Version hat Platz für zwei 15 kg-Drahtrollen und die TRIO-Version für drei 5 kg-Drahtrollen. Sie ermöglichen ein leichtes Wechseln zwischen den verschiedenen Schweißaufgaben bzw. Materialien, ohne Brenner, Draht oder Gas wechseln zu müssen. Die Maschine führt jeweils die Schweißaufgabe des gerade aktiven Brenners / Drahtvorschubs aus.

MIG-LÖTEN

Zusätzlich zur Schweißfunktion verfügt die Automig 300 Pulse auch über eine MIG-Lötfunktion mit oder ohne Puls für verzinkte Bleche. Dieses Feature ermöglicht die Bewahrung der Festigkeits- und Korrosions-

eigenschaften des zu bearbeitenden Materials und reduziert die verzugsbedingte Nachbearbeitung der Bleche und Profile auf ein Minimum. Das Ergebnis: ein kostengünstiger und effizienter Schweißprozess.

DOPPEL-PULS ZUM SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Die Automig 300 Pulse ist mit Doppel-Puls ausgestattet – eine Funktion, die einige Automobilunternehmen verlangen. Doppel-Puls gewährleistet eine präzise Lichtbogenüberwachung und minimiert Schweißspritzer.

BOOST FÜR ALLE NETZSPANNUNGEN

Die Automig 300 Pulse ist mit einem eingebauten Boost Converter (elektronischer Autotransformator) für das Schweißen mit allen ein- bzw. dreiphasigen Netzspannungen von 208V bis 440V (50/60 Hz) ausgestattet.

MIG-A TWIST®

Der ergonomische MIG-A Twist®-Brenner verfügt über einen drehbaren Schwanenhals, der einen einfachen Zugang auch zu schwer erreichbaren Schweißpositionen zulässt.

MIG-A Twist® ist in verschiedenen Längen und unterschiedlichen Schwanenhälsen erhältlich. Zur Wahl stehen verschiedene Bedieneinheiten für den Brennerhandgriff, von wo aus die Schweißstromstärke zu steuern ist. Die Bedieneinheit ist auf Wunsch einfach auszutauschen – ohne die Verwendung von Werkzeug.



MIG-A Twist® Brenner – hier abgebildet mit Brennerregelung, die als optionale Zusatzausstattung erhältlich ist.

VON DEN BESTEN ANERKANNT. WAS KÖNNTE MAN DENN NOCH VERLANGEN?

IGC® FÜR DEN OPTIMALEN SCHUTZ DES SCHWEISSBADS

IGC® (Intelligent Gas Control) stellt den optimalen Schutz des Schweißbades sicher und sorgt für die bestmögliche Nahtstabilität. Das Ergebnis sind weitreichende Gas-einsparungen und ein Minimum an Schweißspritzern. Bei dem System IGC® handelt es sich um eine syner-gische automatische Gasverbrauchs-regulierung. IGC® ist als optionale Zusatzausstattung wählbar.



VIER-ROLLEN-DRAHT-VORSCHUBSYSTEM FÜR EINE STABILE DRAHTVERSORGUNG

Die Automig 300 Pulse ist mit einem Vier-Rollen-Drahtvorschubsystem und Tacho-Kontrolle des Drahtvorschubmotors für eine ganz besonders präzise Drahtversorgung ausgestattet.

LED AN DER DRAHTAUFNAHME

Ein LED-Licht an der Drahtkonsole der Automig 300 Pulse sorgt für Helligkeit und dadurch für ein bequemes Wechseln der Drahtrollen und der Drahtvorschubrollen.



Auf www.Migatronik.com sind kostenfreie Software-Updates verfügbar, die über eine SD-Karte auf die Maschine zu überspielen sind.

Automig 300 Pulse ist als SINGLE-, DUO- und TRIO-Version erhältlich.



AUTOMIG 300 PULSE - RIESIGE AUSWAHL AN ZUSATZAUSRÜSTUNG

OPTIONAL WÄHLBARES ZUSATZ-EQUIPMENT

- Große Palette an Brennern / Schwannenhälsen
- Bedieneinheiten für Brennerhandgriff
- Brennerhalter
- Erhöhter Brennerhalter für 3 Brenner
- Adapter für 5 kg-Drahtrollen
- Werkzeugablage
- IGC® Intelligent Gas Control
- Kalibrierungszertifikat
- MigaLOG-Software für die Speicherung / Anzeige von Schweißdaten
- CEE-Stecker

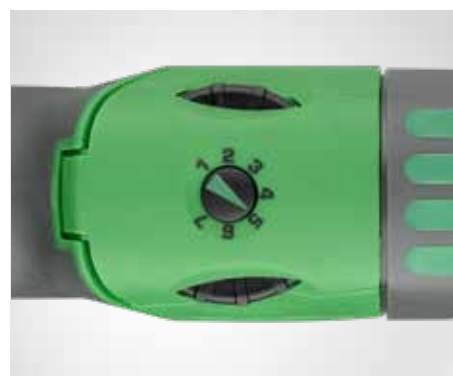
Vorrichtung für ein einfaches Aufrollen langer Kabel.



Brennerhalter. Im Standard-Lieferumfang wie abgebildet. Optional erhältlich für die Montage auf der linken Seite der Schweißmaschine (Artikelnummer 78861557)

Erhöhter Brennerhalter für drei Brenner (Artikelnummer 70617031)

Bedieneinheit für die Stromstärkenregelung am Brennerhandgriff (Artikelnummer 80100402)



Änderungen vorbehalten

STROMQUELLE AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE	DUO	TRIO
Stromstärke, A	15-300	15-300	15-300
Netzspannung +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400	3x400	3x400
Minimum-Generator-Größe, kVA	16	16	16
Einschaltdauer 100% /40°, A / V	200 / 100 / 24.0	200 / 100 / 24.0	200 / 100 / 24.0
Einschaltdauer 60% /40°, A / V	230 / 60 / 25.5	230 / 60 / 25.5	230 / 60 / 25.5
Einschaltdauer max. /40°, A / % / V	300 / 20 / 29.0	300 / 20 / 29.0	300 / 20 / 29.0
Einschaltdauer 100% /20°, A / V	250 / 100 / 26.5	250 / 100 / 26.5	250 / 100 / 26.5
Einschaltdauer max. /20°, A / % / V	300 / 60 / 29.0	300 / 60 / 29.0	300 / 60 / 29.0
Leerlaufspannung, V	50-60	50-60	50-60
Schutzklasse *)	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Norm	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Größe (H x B x L), mm	838x443x1003	1104x597x1003	1104x597x1003
Gewicht, kg	49	63	67

*) Für den Einsatz im Außenbereich



Miga Log™ für die Speicherung und Anzeige von Schweißdaten auf einer SD-Karte; anwendbar für die Dokumentation der Konformität mit vorgeschriebenen Reparaturanleitungen.

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Telefax: (+49) 0641/98284-50
info@migatronik.de
www.migatronik.de

